



CONTINENT

C 1967

Оборудование CONTINENT – Ваш лучший выбор

Производитель оборудования

Экструзионные линии гранулирования

- Маточные смеси
- Колорирование
- Компаундирование
- Рециклинг



杏洲機械廠股份有限公司

CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.

[總公司]

台南縣六甲鄉菁埔村5號

Head Office (Factory)

No.5, Ching Pu Tsuen, Liou Chia Hsiang, Tainan Hsien, Taiwan.

Tel: 886-6-6986666 Fax: 886-6-6986238

E-mail: cmic@ms24.hinet.net

[台北公司]

台北市承德路二段193號7F-2

Taipei Branch Office

Floor 7-2, No. 193, Sec.2, Cheng Der Rd., Taipei City, Taiwan.

Tel: 886-2-25571161 Fax: 886-2-25496577

Http:// www.continent-machine.com

CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.



Компания CONTINENT была основана в 1967 году. Ее создатель Mr. Ming Fu Chou и сегодня продолжает руководить компанией. За более чем 40 летний срок существования компанией был накоплен огромный опыт в конструировании и производстве экструзионных линий. Особенно успешные результаты были достигнуты для линий окрашивания, компаундирования и рециклинга. В 2002 году компания Continent сертифицирована по стандарту менеджмента качества ISO 9001/2000 и стандарту CE

Наша производственная программа включает в себя:
Двухшнековые экструдеры с блочными шнеками сонаправленного вращения
Двухшнековые экструдеры ПВХ с цилиндрическими шнеками противоположного вращения
Высокопроизводительные линии окрашивания и компаундирования на базе одношнековых экструдеров
Линии переработки отходов
Линии по производству профиля, труб, листов
Линии по производству изделий ДПК

Компания Continent всегда опирается на концепцию «высший разряд сервисного обслуживания, интеллектуальное управление, непрерывное улучшение качества, нацеленность на продолжительные партнерские отношения» Своей миссией компания видит обеспечение своих клиентов оборудованием высочайшего качества. Соблюдение сроков поставки, разумные цены, комплексное сервисное обслуживание, постпродажное сервисное обслуживание. Опираясь на наши знания и опыт, мы непрерывно улучшаем качество нашего оборудования и внедряем новые инновационные разработки в нашу производственную программу. Мы уверены, Качество - лучший продавец. И похвалы наших клиентов – наше высшее достижение.



CM-MTE Двухшнековые экструдеры с блочными шнеками сонаправленного вращения

Блочная структура шнеков позволяет быстро изменить геометрию винтового канала для различных процессов, в соответствии с требованием покупателя.

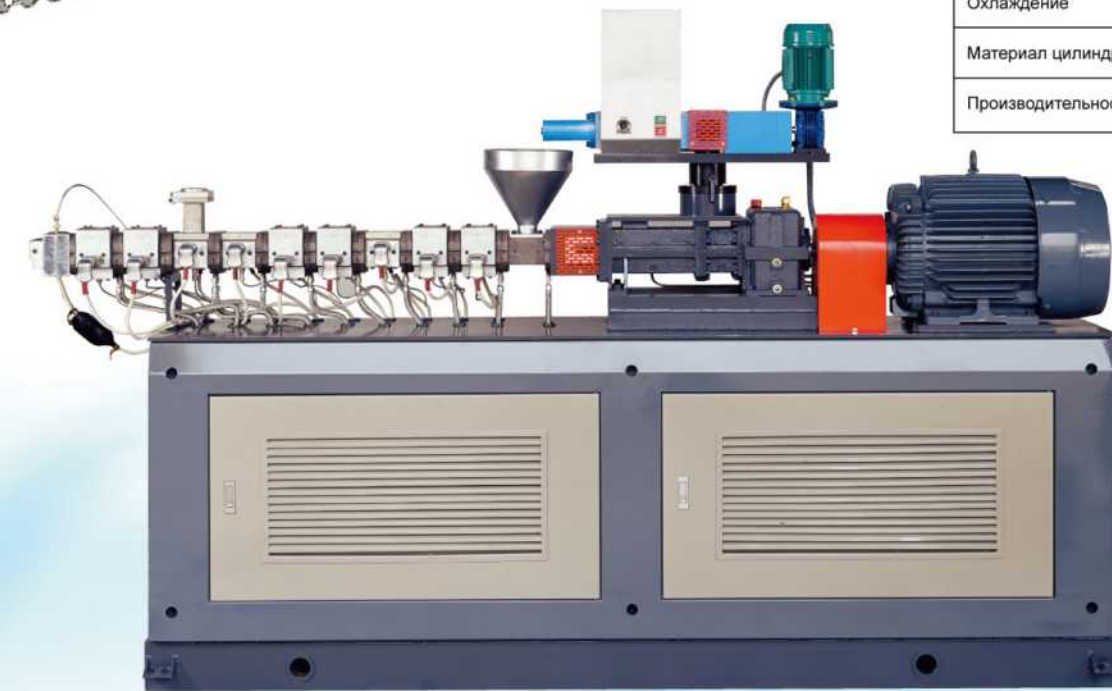
Однонаправленные зацепляющиеся шнеки. Функция самоочистки. Непродолжительное пребывание материала в цилиндре помогает предотвратить термическую деструкцию. Благодаря высокой скорости вращения и деформации сдвига достигается идеальное смешение компонентов, что обеспечивает превосходные свойства компаунда

Оборудование оснащено автоматической электронной системой контроля

Применение: высококонцентрированные маточные смеси, черные и белые маточные смеси, модификация, армирование, компаундирование и т.д.



CM-MTE 77 подводный гранулятор



CM-MTE 31 лабораторный экструдер

Спецификации

Модель	Стандартная конфигурация		Высокоскоростная конфигурация					
	CM-MTE45	CM-MTE75	CM-MTE31	CM-MTE58	CM-MTE72	CM-MTE77	CM-MTE92	CM-MTE112
Привод, л.с.	30 - 50	125 - 175	30	125-175	150-300	250-400	300-700	600-1000
Привод (об/мин)	1750	1750	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Диаметр шнека, мм	45	75	31	58	72	77	92	112
L/D отношение	32-48	32-48	32-48	32-48	32-48	32-48	32-48	32-48
Шнек (об/мин)	280/360	280/400	600	400/600	400/600	400/600	600	500
Пусковой момент (Н·м)	560-780	2100	290	1700-2000	1800-2800	2300-3700	2800-6500	6700-11000
Материал шнека	Специальный сплав							
Нагреватель	Алюминиевые нагреватели							
Охлаждение	Масляное/водяное							
Материал цилиндра	Азотированная сталь, биметаллический							
Производительность	Зависит от характеристик материала							

Таблица производительности кг/час

Используемые материалы	Диаметр шнека							
	MTE-45	MTE-75	MTE-31	MTE-58	MTE-72	MTE-77	MTE-92	MTE-112
Неорганические маточные смеси ABS, PP, PA, POM, PBT	50-110	130-320	10-40	120-340	500-800	570-920	750-1300	1700-2500
Органические маточные смеси PP, PS, LDPE, EVA	30-70	70-160	10-30	80-200	200-500	230-570	510-750	580-1700
Компаунды ABS/PC PA/PE	30-70	70-160	10-40	80-200	300-500	340-570	510-850	1270-1700
Армированные инженерные пластики PP, PA, PBT, POM	40-100	120-300	15-50	170-290	400-700	460-800	680-1000	1270-1700
Инженерные пластики ABS, PBT, PP, PA, HDPE	40-100	100-130	15-50	120-340	400-600	460-690	680-1000	1270-1700
Технические компаунды ABS, PA, PP, PBT, POM	40-90	120-300	15-60	170-300	400-700	460-800	680-1000	1270-1700
Термопластичные эластомеры SEBS, TPR, TPE, TPU, TPV	50-130	130-320	25-80	120-340	500-800	570-920	750-1350	1700-2500

CM-PTE Двухшнековые экструдеры ПВХ с цилиндрическими шнеками противоположного вращения

Шнеки и цилиндры выполнены из специальной износостойкой и антикоррозионной стали. По требованию клиента могут быть биметаллическими.

Редуктор. Система принудительной смазки, шлифовка зубьев второй степени, высокий пусковой момент, низкий уровень шума и длительный срок службы

Вакуумная система дегазации: позволяет эффективно удалять влагу и летучие компоненты для обеспечения стабильности процесса экструзии

Система обогрева: снабжена PLC контроллером и автоматической системой контроля. Позволяет настраивать температурные режимы с высокой точностью

Система охлаждения: водяная или масляная система охлаждения цилиндра.

Масляная система охлаждения шнека снабжена контроллером температуры

Электрическая система контроля: человеко-машинный интерфейс или компьютеризированная система контроля.

Специальная конструкция шнеков обеспечивает идеальное смешение и растирание

Применение: U-PVC, HI-PVC, CPVC, пластифицированный PVC, PVC, вспененный PVC

Модель		CM-PTE77	CM-PTE 95	CM-PTE 130
Диаметр шнека	мм	77	95	130
L/D отношение		18-24		
Привод	л.с.	50	75	175
Производительность*	кг/час	150-300	350-600	700-1200

* Зависит от используемых материалов



CM-BK высокоскоростные миксеры

Специальная конструкция лопастей помогает достичь идеального результата смешения

Смесители разделены на две зоны. В первой зоне материал смешивается с высокой скоростью и разогревается, во второй зоне смесь охлаждается за счет воды, циркулирующей по рубашке

Процесс смешения контролируется как по температуре, так и по времени смешения

Применение: U-PVC, HI-PVC, C-PVC, PVC смеси, смешение с маточными смесями или пигментами

Модель	CM-BK100		CM-BK200		CM-BK300		CM-BK500		
	CM-B100	CM-K200	CM-B200	CM-K400	CM-B300	CM-K600	CM-B500	CM-K1000	
Эффективный объем	л	60-70	80-90	120-140	160-180	180-210	240-270	300-350	400-450
Мощность	л.с.	30/15	5	50/30	10	75/40	15	93/68	20
Кг/цикл		30-35	40-45	60-70	80-90	90-110	120-135	150-175	220-225
Циклов/час		4-6							
Производительность	кг/час	120-210	270-460	240-420	320-540	360-660	480-810	600-1050	810-1350



CM-B высокоскоростной смеситель

Серия CM-FCM

CM- FCM Смесительные экструдеры непрерывного растирания

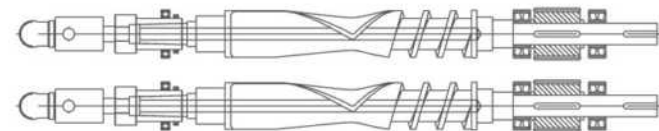
Состоит из двух экструдеров. Первый, двухшнековый с противоположным вращением, транспортирует и смешивает материалы. Второй, одношнековый, гранулирует смесь

Гранулирование с непрерывным растиранием позволяет добиться лучших показателей однородности и уменьшить время процесса.

Подходит для приготовления высококонцентрированных маточных смесей и высоковязких смесей инженерных пластиков

Масляное охлаждение шнеков первого экструдера

Применение: SBS, SEBS, TPR, PP/PE + TiO₂, PP/PE + углеволокно



Первая секция растирающего двухшнекового экструдера

		Модель	CM-FCM 100
Диаметр шнека	мм		100 (цилиндрические шнеки)
L/D отношение			10
Второй экструдер			
Диаметр шнека	мм		150
L/D отношение			16
Мощность	л.с.		75
Производительность	кг/час		20-450



Серия CM-PRA/HP – S105x90

CM-PRA/HP – S105x90 Линии по переработке отходов пленки

Экструдер снабжен вакуумной системой дегазации и гидравлическим заменителем фильтра

Направление вращения шнека устройства загрузки может изменяться в зависимости от необходимости

Охлаждение типа водяное кольцо предотвращает возможные проблемы останова

Блочная двухсекционная конструкция шнека позволяет достичь большей производительности

Компьютерная система **GEFRAN**

Применение: **HDPE, LDPE, LLDPE**, чистые пленки

		Модель	CM-PRA/HP-S105x90
Диаметр шнека	мм		105/90 двухсекционный
L/D отношение			34
Мощность	л.с.		100 AC с инвертером
Производительность*	кг/час		160-250

*производительность зависит от материала



Датчик давления

Вакуумная дегазация

GEFRAN система контроля

Серия CM-PRA/HP

CM-PRA/HP85 гранулятор с водяным кольцом

Применение: HDPE+TiO2, LDPE + углеволокно, PP+CaCO3, PP+TiO2, компаунды

Модель	CM-WR250	CM-WR500	CM-WR1000
Привод ножа	2 л.с.	3 л.с.	5 л.с.
Нагреватель водяной ванны	6кВт	8кВт	12кВт
Привод центрифуги	5 л.с.	5 л.с.	10 л.с.
Водяной насос	2 л.с.	3 л.с.	5 л.с.
Система контроля	компьютеризованный автоматический контроль		



CM-PRA/HP120 гранулятор с подводной резкой

Привод DC или AC с инвертором, регулирование скорости и функция энергосбережения

Редуктор: принудительная система смазки, шлифовка зубьев второй степени, низкий уровень шума и длительный срок эксплуатации

Нагрев: литые алюминиевые нагреватели, PID независимая система контроля, сниженное энергопотребление, высокоточный температурный контроль

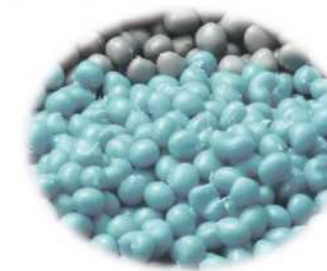
Водяная или масляная система охлаждения

Вакуумная система дегазации: обеспечивает эффективное удаление влаги и высокий уровень качества гранулы



Шнек: специальная конструкция зоны смешения и растирания позволяет достигать высокой производительности и прекрасного распределения.

Высокая скорость вращения шнека и сдвиговая деформация помогают разогреть смесь. Таким образом более низкая температура переработки, идеальное смешение и растирание обеспечивают высокое качество гранул



Серия CM-PRA/HP

Подводное гранулирование

Модель	CM-UW250	CM-UW500	CM-UW1000
Привод ножа	3 л.с.	5 л.с.	7.5 л.с.
Нагреватель водяной ванны	6 кВт	8 кВт	12 кВт
Привод центрифуги	3 л.с.	5 л.с.	7.5 л.с.
Водяной насос	3 л.с.	5 л.с.	10 л.с.
Система контроля	компьютеризованный автоматический контроль		

CM-PRD Каскадная линия рециклинга

Экструдеры оснащены гидравлическими заменителями фильтра. Возможность установки загрузочного устройства.

Возможность изменения направления вращения шнека загрузочного устройства

Подходит для переработки отходов различных видов: пленки, хлопьев

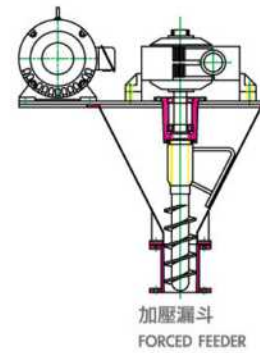
Применение:

Хлопья или кусочки: PP, PE, ABS, PS, PC, HIPS, POM, PMMA, PA6, PA66, PET, PBT, PPO.

Пленка: HDPE, LLDPE, LDPE, PP, BOPP, CPP

Модель		CM-PRD85	CM-PRD100	CM-PRD120	CM-PRD150
Экструдер первой ступени					
Диаметр шнека	ММ	85	100	120	150
L/D отношение		32 – 34 с дегазацией			
Экструдер второй ступени					
Диаметр шнека	ММ	100	110	120	160
L/D отношение		8 – 12			
Производительность*	кг/ч	80-160	100-300	180-380	250-600

* Производительность зависит от материала



Двухсекционный экструдер прямого соединения

Гидравлический заменитель фильтра на каждой секции

Возможность изменения направления вращения шнека загрузочного устройства

Охлаждение типа водяное кольцо предотвращает возможные проблемы останова

Высокая производительность при сохранении высокого качества

Комплектация с дробилками, линией мойки и сушки

Специальная конструкция шнека позволяет перерабатывать как первичные компаунды, так и переработанные и модифицированные компаунды. Например, PP+CaCO3; PP+TiO2; PA, PC, PP, PBT+GF, высоконаполненные компаунды

Высокая скорость вращения шнека и сдвиговая деформация помогают достичь идеального смешения и растирания, обеспечивают высокое качество гранул

Применение: PE кусочки или хлопья, гранулы HDPE, контейнеры HDPE, молочные бутылки, тюбики из под шампуней и т.д.

При необходимости линия может быть переоборудована в обычный компаундер для производства гранул: ABS, PS, HIPS, PMMA, PA, PC, PET, и т.д.

Параметр	Модель	CM-PRD/HP85	CM-PRD/HP100	CM-PRD/HP120	CM-PRD/HP150
Экструдер первой ступени					
Диаметр шнека	мм	85	100	120	150
L/D отношение		30 - 36 с дегазацией			
Экструдер второй ступени					
Диаметр шнека	мм	95	105	125	155
L/D отношение		8-12			
Производительность*	кг/ч	80-220	100-400	180-500	400-1000



CM-PRW-D Линия переработки отходов пленки на базе двухсекционного экструдера. Одновременное дробление, экструзия и гранулирование позволяют снизить потребность в трудовых ресурсах.

Интуитивно понятная система управления. Автоматическая загрузка и накопление. Переработка пленки не требует дробления.

Специальная конструкция неподвижных ножей дробилки позволяет получать пленку в виде хлопьев «попкорна», которые затем загружаются в бункер экструдера. Данный метод гранулирования обеспечивает высокую производительность.

Внутренняя камера дробилки снабжена системой воздушного охлаждения для поддержания постоянной температуры.

Каскадная система экструзии. Оба экструдера снабжены гидравлическим заменителем фильтра, что особенно полезно при переработке загрязненных отходов.

Линия подходит для переработки загрязненных материалов

Применение: HDPE, LLDPE, LDPE, PP пленка, нетканого полотна и стреп ленты, PA/PP волокна, BOPP CPP

Параметр	Модель	CM-PRW-D85	CM-PRW-D100	CM-PRW-D120
Экструдер верхней ступени				
Диаметр шнека	мм	85	100	120
L/D отношение		36 с дегазацией		
Привод	л.с.	50 – 75	100 – 125	125 – 175
Экструдер нижней ступени				
Диаметр шнека	мм	100	110	130
L/D отношение		8 – 12		
Привод	л.с.	25 – 30	40 – 50	50 – 75
Производительность*	кг/ч	120 – 220	180 – 400	200 – 600

*Производительность зависит от материала



Одновременное дробление, экструзия и гранулирование позволяют снизить потребность в трудовых ресурсах.

Интуитивно понятная система управления. Автоматическая загрузка и накопление. Переработка пленки не требует дробления.

Специальная конструкция неподвижных ножей дробилки позволяет получать пленку в виде хлопьев «попкорна», которые затем загружаются в бункер экструдера. Данный метод гранулирования обеспечивает высокую производительность.

Внутренняя камера дробилки снабжена системой воздушного охлаждения для поддержания постоянной температуры.

Охлаждение по типу водяное кольцо помогает избежать остановок оборудования. Форма получаемых гранул такая же как и у первичного материала. Благодаря чему, процесс смешения становится более гладким и гранулы проплавляются равномерно.

Данные линии подходят для переработки только чистых отходов, если отходы сильно загрязнены рекомендуется комплектация каскадным экструдером.

Применение: HDPE, LLDPE, LDPE, PP/PA пленки



Параметр	Модель	CM-PRW85	CM-PRW100	CM-PRW-D120
Диаметр шнека	мм	85	100	120
L/D отношение		36 с дегазацией		
Привод	л.с.	75-100	125-150	150-200
Производительность*	кг/ч	120-220	180-440	200-600

*Производительность зависит от материала

Серия CM-PRA

Блочная структура шнека. Экструдер подходит для переработки различных компаундов, окрашивания и гранулирования. Специальная обработка поверхностей шнека и цилиндра обеспечивают длительный срок эксплуатации

Система мазки редуктора

Воздушное охлаждение

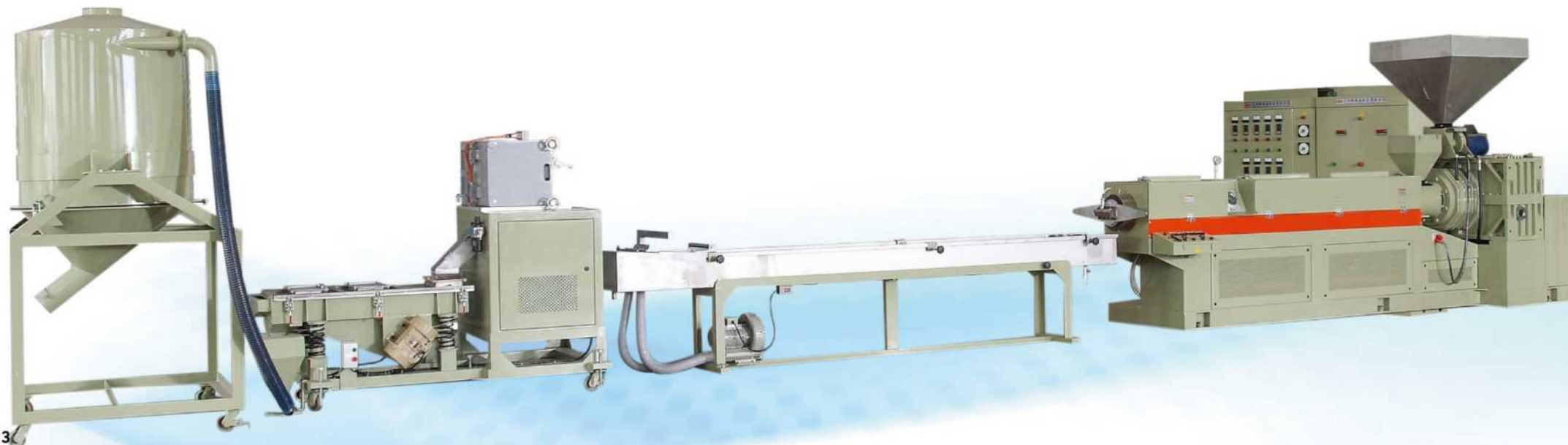
Ленточные нагреватели из нержавеющей стали

Возможно снабжение вакуумной зоной дегазации

Применение: PP, PE, ABS, PS, HIPS, PC, PC/ABS, POM, PMMA, PA, PBT, PET, PPO, PA+GF, PC+GF, PP+GF, PBT+GF, PP+GF, PP+TiO₂, PP+CaCO₃, PC/ABS и т.д.



Модель	CM-PRA45	CM-PRA65	CM-PRA75	CM-PRA85	CM-PRA100	CM-PRA120	CM-PRA150
Диаметр шнека	45	65	75	85	100	120	150
L/D отношение	32 – 34 (с дегазацией)						
Привод	л.с.	20	30	30-40	40-50	75-100	100-150
Производительность	кг/ч	30-60	50-100	75-150	150-200	200-350	300-450



Серия CM-PRA/HP

Привод DC или AC с инвертором, регулировка скорости, пониженное энергопотребление

Редуктор. Система принудительной смазки, шлифовка зубьев второй степени, высокий пусковой момент, низкий уровень шума и длительный срок службы

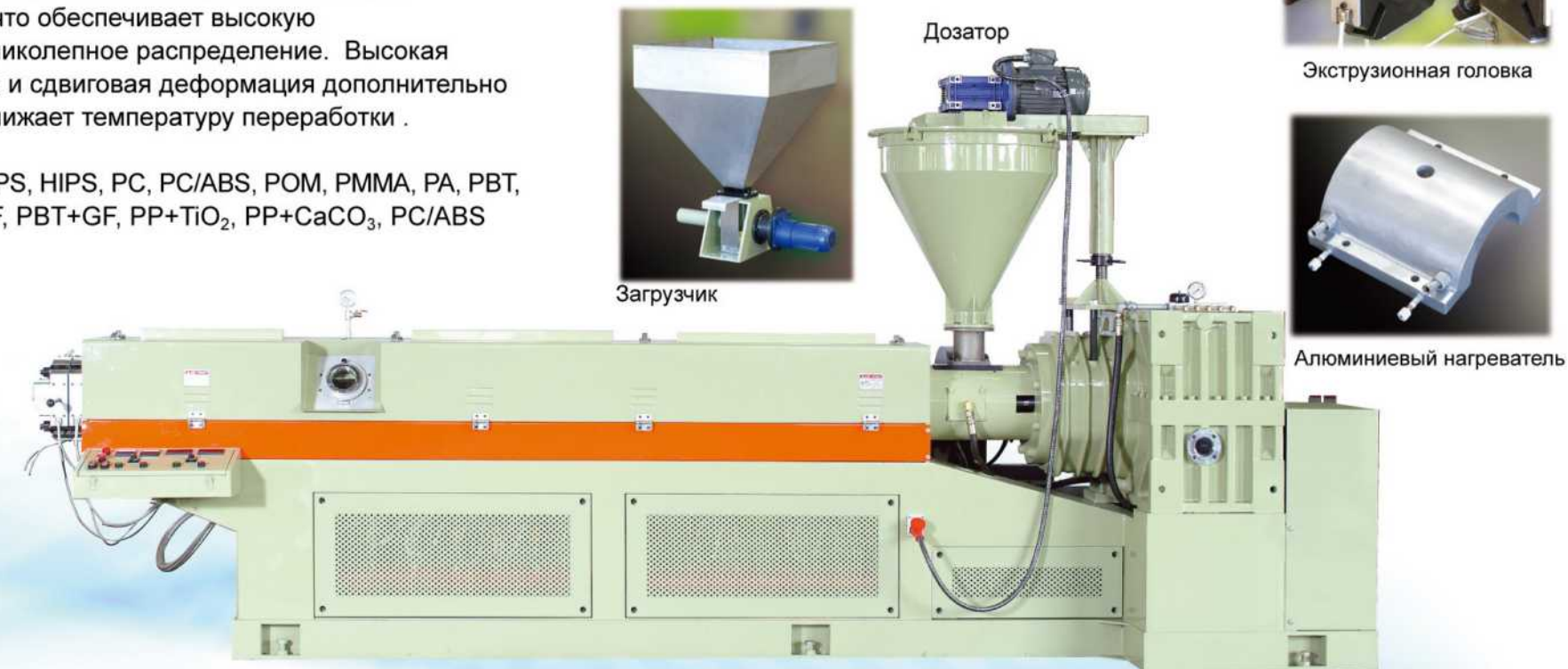
Система обогрева: снабжена PLC контроллером и автоматической системой контроля. Позволяет настраивать температурные режимы с высокой точностью

Вакуумная система дегазации: позволяет эффективно удалять влагу и летучие компоненты для обеспечения стабильности процесса экструзии

Специальная конструкция шнеков обеспечивает идеальное смешение и растирание, что обеспечивает высокую производительность и великолепное распределение. Высокая скорость вращения шнека и сдвиговая деформация дополнительно разогревают смесь, что снижает температуру переработки.

Применение: PP, PE, ABS, PS, HIPS, PC, PC/ABS, POM, PMMA, PA, PBT, PET, PPO, PA+GF, PC+GF, PBT+GF, PP+TiO₂, PP+CaCO₃, PC/ABS

Параметр	Модель					
	CM-PRA/HP65	CM-PRA/HP75	CM-PRA/HP85	CM-PRA/HP100	CM-PRA/HP120	
Диаметр шнека	мм	65	75	85	100	120
L/D отношение		34 – 36 (с дегазацией)				
Привод	л.с.	50	75	100	150-175	175-200
Производительность*	кг/ч	100-150	150-200	200-300	350-500	500-650



Экструзионная головка



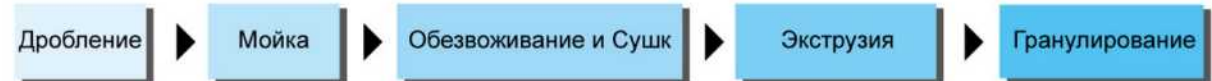
Алюминиевый нагреватель



Загрузчик

Дозатор

CM-CWD цех по переработке пластиковых отходов



Применение: PET, PP бутылки, сельскохозяйственные пленки твердые и мягкие пластики ПВХ провода и кабели



Двухвалковая дробилка



Двухвалковая дробилка



Высокомощная дробилк



Дробилка со шнековым загрузчиком



CM-SM отрезное устройство



CM-SM отрезное устройство



CM-SD Одностороннее отрезное устройство



CM-SD Одностороннее отрезное устройство



CM-BC Отрезное устройство с наклонным центром



CM-BC Отрезное устройство с наклонным центром



Вертикальный смеситель



Вертикальный накопитель со смесителем



Горизонтальный смеситель с сушкой