

 **吉洲機械廠股份有限公司**
CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.

〔總公司〕

台南縣六甲鄉菁埔村5號

Head Office (factory)

No. 5, Ching Pu Tsuen, Liou Chia Hsiang, Tainan Hsien, Taiwan.

Tel: 886-6-6986666 Fax: 886-6-6986238

E-mail : cmic@ms24.hinet.net

〔台北公司〕

台北市承德路二段193號7F-2

Taipei Brance Office

Floor 7-2, No. 193, Sec 2 Cheng Der Rd., Taipei, Taiwan.

Tel: 886-2-25571161 Fax: 886-2-25496577

Http://www.continent-machine.com

 **CONTINENT**

Двухшнековые экструдеры однонаправленного вращения

Шнеки блочной конструкции

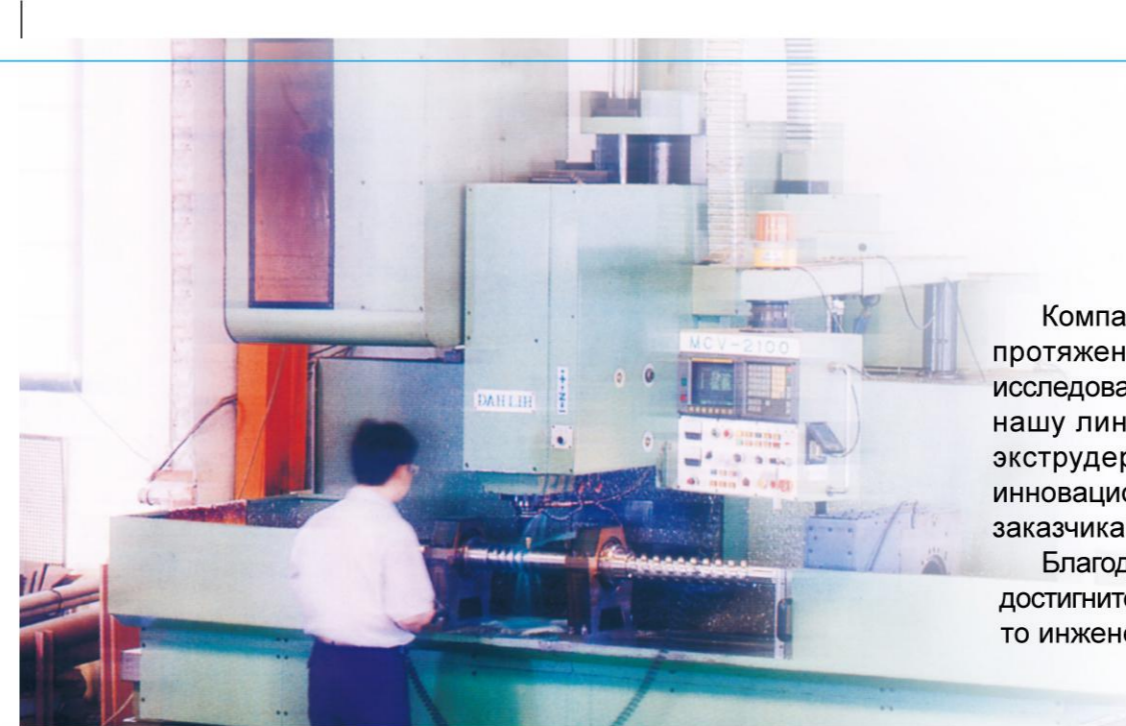
Оптимальное смешивание

Оптимальное распределение

Оптимальное растирание



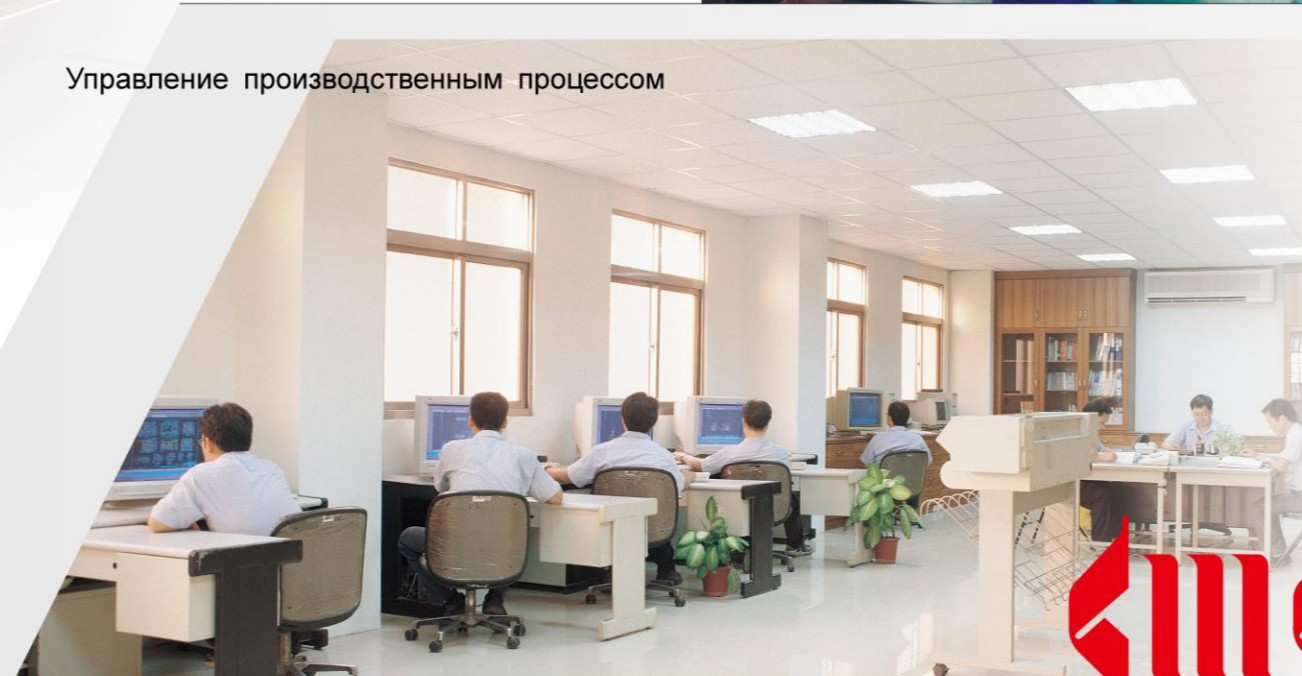
CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.



Компания Continent работает в области экструзии пластиков уже более 38 лет. На протяжении всего этого времени компания Continent уделяла огромное внимание исследованием и развитию в области технологий пластмасс. Мы рады представить Вам нашу линейку высокотехнологичных экструдеров серии CM-MTE. Двухшнековые экструдеры со шнеками однонаправленного вращения вобрала в себя новейшие инновационные технологии и отвечают самым высоким требованиям, предъявляемых заказчиками.

Благодаря совершенной конструкции блочных шнеков и материальных цилиндров, вы достигните идеальных результатов смешения, растирания и распределения расплава, будь то инженерные пластики или высоковязкие маточные смеси.

Управление производственным процессом



Контроль качества



Исследовательский центр



Производство



Инструментальный контроль



CM-MTE Series



Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения



Система компьютерного контроля:
 PID контроллер температуры
 Автоматическая настройка температуры
 Функция записи
 Вывод на печать
 Мультиязычный интерфейс
 Система аварийной сигнализации

Наша производственная программа

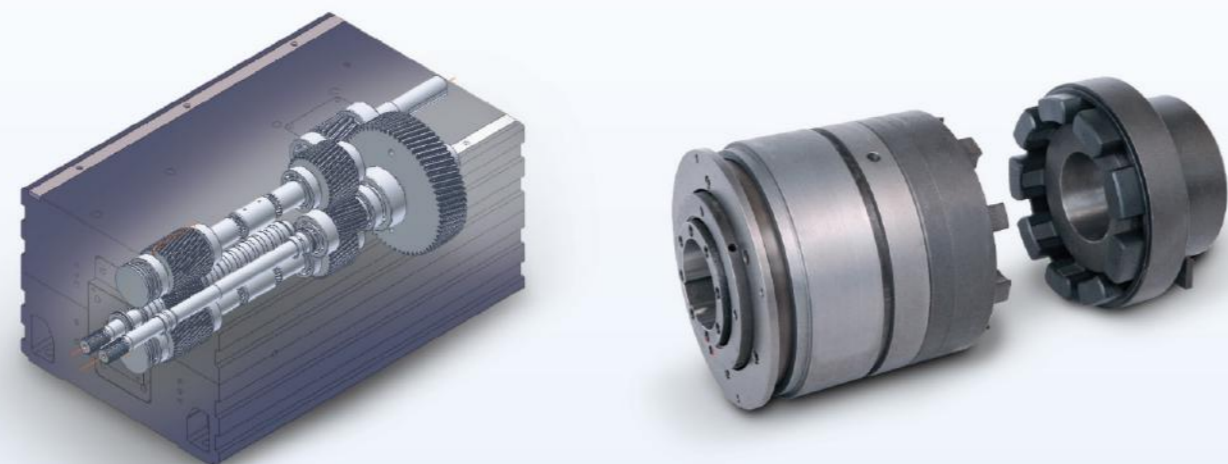
Конструкционные элементы		стр. 5 - 6
CM-MTE 31	Лабораторный экструдер	стр. 7
CM-MTE 45	Низкопроизводительный или лабораторный экструдер	стр. 8
CM-MTE 58	Высокопроизводительный экструдер	стр. 9
CM-MTE 72/75/77	Высокопроизводительный экструдер	стр. 10
CM-MTE 92/112	Высокопроизводительный экструдер	стр. 11 - 12
CM-UW Гранулятор с подводной резкой		стр. 13
CM-WR Гранулятор с водяным кольцом		стр. 14
CM-UW Экструдер с подводной резкой		стр. 15
CM-WR Экструдер с водяным кольцом		стр. 16
Стренговый гранулятор		стр. 17
Постэкструзионное оборудование		стр. 18

Модель	Мощность привода, л.с.	Диаметр шнека, мм	Максимальная скорость, об/мин	Материал
CM-MTE31	30	31	600	Азотированная сталь, специальный сплав
CM-MTE45	30~50	45	300/360	
CM-MTE58	125~175	58	400/600	
CM-MTE72	150~300	72	400/600	
CM-MTE75	125	75	300	
CM-MTE77	250~400	77	400/600	
CM-MTE92	300~700	92	600	
CM-MTE112	600~1000	112	500	



Конструкционные элементы

- ⚙️ Принудительная система смазки
- ⚙️ Претензионная шлифовка
- ⚙️ Мощный привод
- ⚙️ Низкий уровень шума
- ⚙️ Длительный срок службы
- ⚙️ Простота в эксплуатации
- ⚙️ Точная регулировка



■ Редуктор

Упорные подшипники равномерно распределяют мощность привода на шнеки. Зубья редуктора выполнены из специального стального сплава и подвержены претензионной шлифовке. Система принудительной смазки обеспечивает длительный срок службы редуктора.

■ Частотный ограничитель (предохранительная муфта)

Частотный ограничитель входит в стандартную комплектацию оборудования. При возникновении избыточного давления, частотный ограничитель дает команду остановки привода и защищает шнеки и редуктор от повреждения.

■ Материальный цилиндр: конструкционные элементы



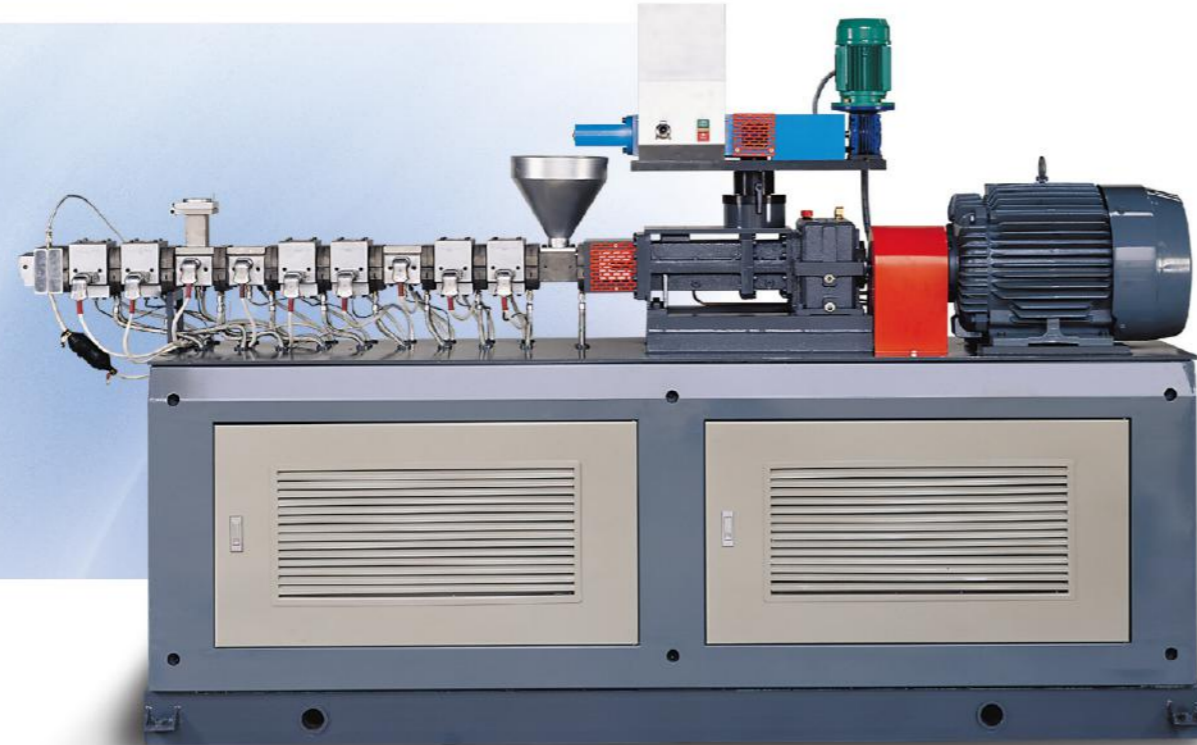
■ Шнек: конструкционные элементы



Блочная структура шнеков и цилиндра
Высокая термическая и антикоррозионная стойкость
Эффективное распределение тепла

CM-MTE 31

CONTINENT MACHINERY Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения: лабораторная модель



Модель	MTE31
Привод (л.с.)	30
Привод (об/мин)	1750
Диаметр шнека (мм)	31
Глубина каналов	4,6
L/D отношение	32 – 48
Шнек (об/мин)	600
Пусковой момент (Нм)	290
Материал шнека	SKD
Температурные зоны	8 – 12
Система охлаждения	вода/масло
Материал цилиндра	специальный сплав

Производительность (кг/ч)	
Основные маточные смеси (PP, PS, LDPE, EVA)	10 – 40
Химические маточные смеси (ABS, PP, PA, POM, PBT)	10 – 30
Сплавы полимеров (ABS, PC, PA, PE)	10 – 40
Армированные инженерные пластики (PP, PA, PBT, POM)	15 – 50
Огнеупорные инженерные пластики (ABS, PBT, PP, PA, HDPE)	15 – 50
Инженерные пластики (ABS, PBT, PP, PA, HDPE)	15 – 50
Сплавы полимеров (ABS, PA, PP, PBT, POM)	15 – 60
Блок-сополимеры SBS	25 – 80

CM-MTE 45

Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения: низкопроизводительный или лабораторный экструдер **CONTINENT MACHINERY**



Модель	MTE45
Привод (л.с.)	30 – 50
Привод (об/мин)	1750
Диаметр шнека (мм)	45
Глубина каналов	6
L/D отношение	32 – 48
Шнек (об/мин)	300/360
Пусковой момент (Нм)	560 - 780
Материал шнека	SKD
Температурные зоны	8 – 12
Система охлаждения	вода/масло
Материал цилиндра	специальный сплав

Производительность (кг/час)	
Основные маточные смеси (PP, PS, LDPE, EVA)	50 – 110
Химические маточные смеси (ABS, PP, PA, POM, PBT)	30 – 70
Сплавы полимеров (ABS, PC, PA, PE)	30 – 70
Армированные инженерные пластики (PP, PA, PBT, POM)	40 – 100
Инженерные пластики (ABS, PBT, PP, PA, HDPE)	40 – 100
Сплавы полимеров (ABS, PA, PP, PBT, POM)	40 – 90
Блок-сополимеры SBS	50- 130

* Производительность зависит от состава смеси

Блочная структура

Блочная структура шнеков и цилиндра, идеальная конструкция, простота смены сегментов шнека. Оптимальное растирание, смешение и транспортировка сырья

Преимущества

Высокая точность получаемых результатов, Превосходные показатели теплообмена
Безопасность и долговечность

Автоматическая система контроля

Компьютеризированная система контроля
Простота операций
Точный контроль температуры
Аварийная сигнализация

CM-MTE Series

CM-MTE系列 CM-MTE-58

CONTINENT MACHINERY CM-MTE58 Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения: высокопроизводительная модель



Блочная структура

Блочная структура шнеков и цилиндра, идеальная конструкция, простота смены сегментов шнека. Оптимальное растирание, смешение и транспортировка сырья

Преимущества

Подходит для компаундирования и высококонцентрированных цветных маточных смесей

Автоматическая система контроля

Контроля производственного процесса
Контрольная панель

Модель	MTE58
Привод (л.с.)	125 – 175
Привод (об/мин)	1750
Диаметр шнека (мм)	58
Глубина каналов	10
L/D отношение	32 – 48
Шнек (об/мин)	400/600
Пусковой момент (Нм)	1700 – 2000
Материал шнека	SKD
Температурные зоны	8 – 12
Система охлаждения	вода/масло
Материал цилиндра	специальный сплав

Производительность (кг/час)	MTE58	MTE72	MTE75	MTE77
Основные маточные смеси (PP, PS, LDPE, EVA)	120 – 340	500 - 800	130 – 320	570 – 920
Химические маточные смеси (ABS, PP, PA, POM, PBT)	80 - 200	200 - 500	70 - 160	230 – 570
Сплавы полимеров (ABS, PC, PA, PE)	80 - 200	300 - 500	70 - 160	340 – 570
Армированные инженерные пластики (PP, PA, PBT, POM)	170 - 290	400 - 700	120 - 300	460 – 800
Инженерные пластики (ABS, PBT, PP, PA, HDPE)	120 - 340	400 - 600	100 - 130	460 – 690
Сплавы полимеров (ABS, PA, PP, PBT, POM)	170 - 300	400 - 700	120 - 300	460 – 800
Блок-сополимеры SBS	120 - 340	500 - 800	130 - 320	570 – 920

* Производительность зависит от состава смеси

CM-MTE Series

CM-MTE 72/75/77 CM-MTE系列

CONTINENT MACHINERY CM-MTE 72/75/77 Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения: высокопроизводительная модель



Модель	MTE72	MTE75	MTE77
Привод (л.с.)	150 - 300	125	250 – 400
Привод (об/мин)	1750	1750	1750
Диаметр шнека (мм)	72	75	77
Глубина каналов	10	10	12
L/D отношение	32 - 48	32 - 48	32 – 48
Шнек (об/мин)	400/600	300	400/600
Пусковой момент (Нм)	1800 - 2800	2100	2300 - 3700
Материал шнека	SKD		
Температурные зоны	8 – 12		
Система охлаждения	вода/масло		
Материал цилиндра	специальный сплав		

Блочная структура:

Блочная структура шнеков. Подходит для компаундов, высококонцентрированных маточных смесей, различных цветов и TPU смол. Высокая термостойкость и коррозионная стойкость сегментов шнека. Специальная конструкция крепления вала шнека и редуктора для быстрой повторной сборки.

Преимущества:

- Функции сегментов шнека
- Транспортирующие сегменты: транспорт, дегазация и декомпрессия обеспечиваются сегментами маленького и большого шага.
- Растирающие сегменты: гомогенизация и плавление с высоким углом сдвига
- Смешивающие сегменты: сегменты с острыми зубчиками обеспечивают разделение расплава и вихревые потоки



CONTINENT MACHINERY

CM-MTE 92/112 Двухшнековый экструдер со шнеками однонаправленного вращения: высокопроизводительная модель

Блочная структура:

Блочная структура шнека и цилиндра для быстрого монтажа. Подходит для компаундирования, высококонцентрированных маточных смесей, Наполнение стекловолокном, карбоном, мелом, тальком, кварцем с помощью бокового экструдера. Конструкция цилиндра подходит для разных типов полимеров и добавок. Различные сегменты цилиндра позволяют осуществлять дегазацию, боковое питание, вентиляцию. Сегменты открытого и закрытого типа. Внутреннее водяное охлаждения обеспечивает стабильный температурный контроль.

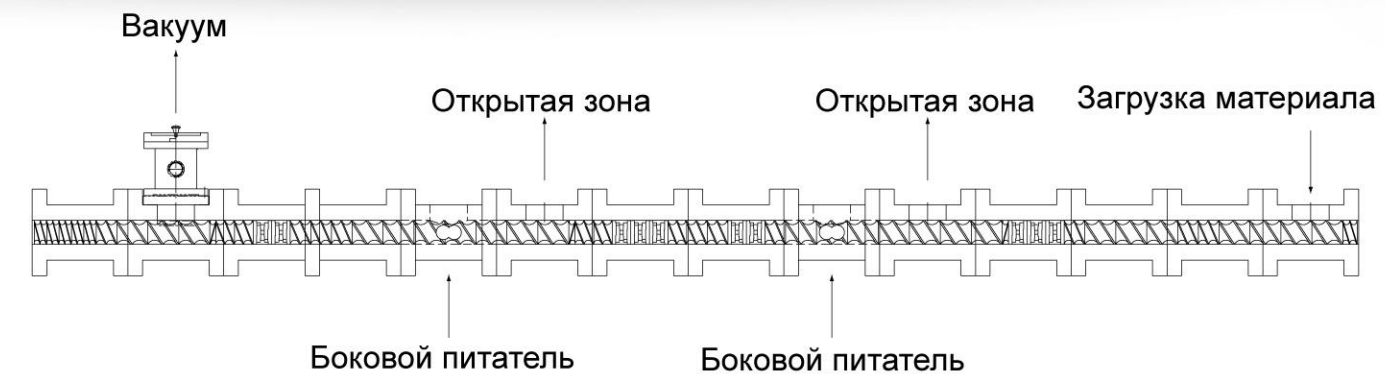
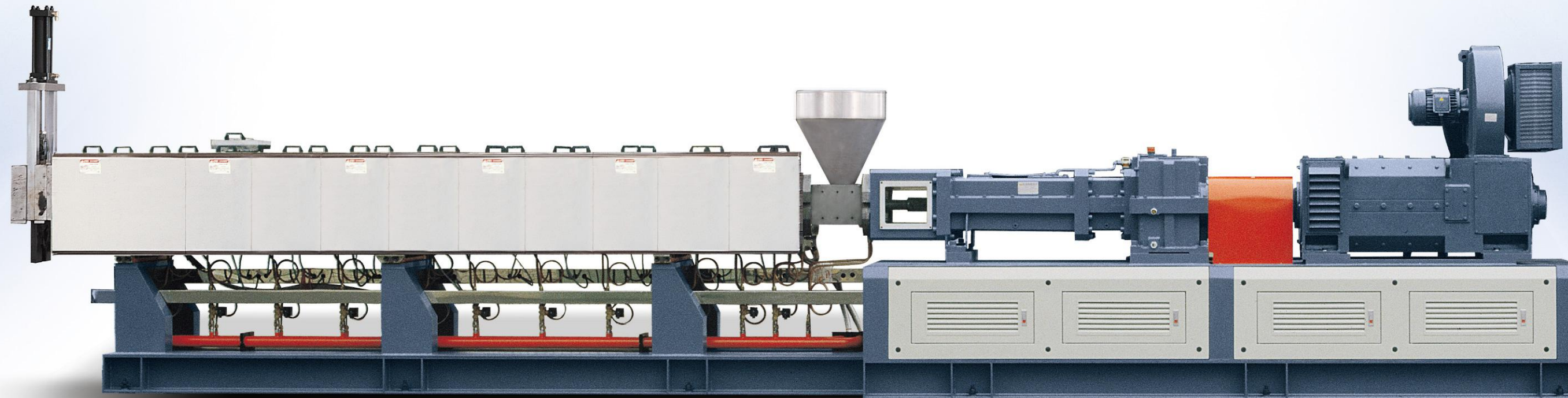
Преимущества

Функции цилиндра:

1. Зона питания: может быть укомплектована загрузочным бункером или измерительным прибором
 2. Зона дегазации: удаление влаги, газов, паров, воздуха и других загрязнителей
 3. Зоны закрытого типа: составной тип
 4. Боковой питатель: стекловолокно, мел, карбон и другие высокоабразивные наполнители
- Биметаллический цилиндр повышает термическую и коррозионную стойкость, увеличивает срок эксплуатации

Автоматическая система контроля:

- Компьютерный контроль
- Настройка температурного режима
- Регистрация аварийных ситуаций
- Индикатор скорости вращения шнека



Модель	MTE92	MTE112
Привод (л.с.)	300 - 700	600 - 1000
Привод (об/мин)	1750	1750
Диаметр шнека (мм)	92	112
Глубина каналов	16	22
L/D отношение	32 - 48	32 - 48
Шнек (об/мин)	600	500
Пусковой момент (Нм)	2800 - 6500	6700 - 11000
Материал шнека	SKD	
Температурные зоны	8 - 12	
Система охлаждения	вода/масло	
Материал цилиндра	специальный сплав	

Производительность (кг/час)	MTE92	MTE112
Основные маточные смеси (PP, PS, LDPE, EVA)	750 - 1300	1700 - 2500
Химические маточные смеси (ABS, PP, PA, POM, PBT)	510 - 750	850 - 1700
Сплавы полимеров (ABS, PC, PA, PE)	510 - 850	1270 - 1700
Армированные инженерные пластики (PP, PA, PBT, POM)	680 - 1000	1270 - 1700
Инженерные пластики (ABS, PBT, PP, PA, HDPE)	680 - 1000	1270 - 1700
Сплавы полимеров (ABS, PA, PP, PBT, POM)	680 - 1000	1700 - 2500
Блок-сополимеры SBS	750 - 1350	1700 - 2500

* Производительность зависит от состава смеси

水中造粒/CM-UW Under Water Pelletizer



CM-UW Гранулятор с подводной резкой
Материалы: TPR, TPU, EVA, HDPE, LDPE, PP, SBS, TPE, SEBS

Модель	CM-UW250	CM-UW400	CM-UW500
Мощность ножей, л.с.	3	5	7,5
Мощность нагрева ванны, кВт	6	8	12
Водяной насос, л.с.	3	5	7,5
Центрифуга, л.с.	3	5	10
Система контроля	компьютерный контроль		

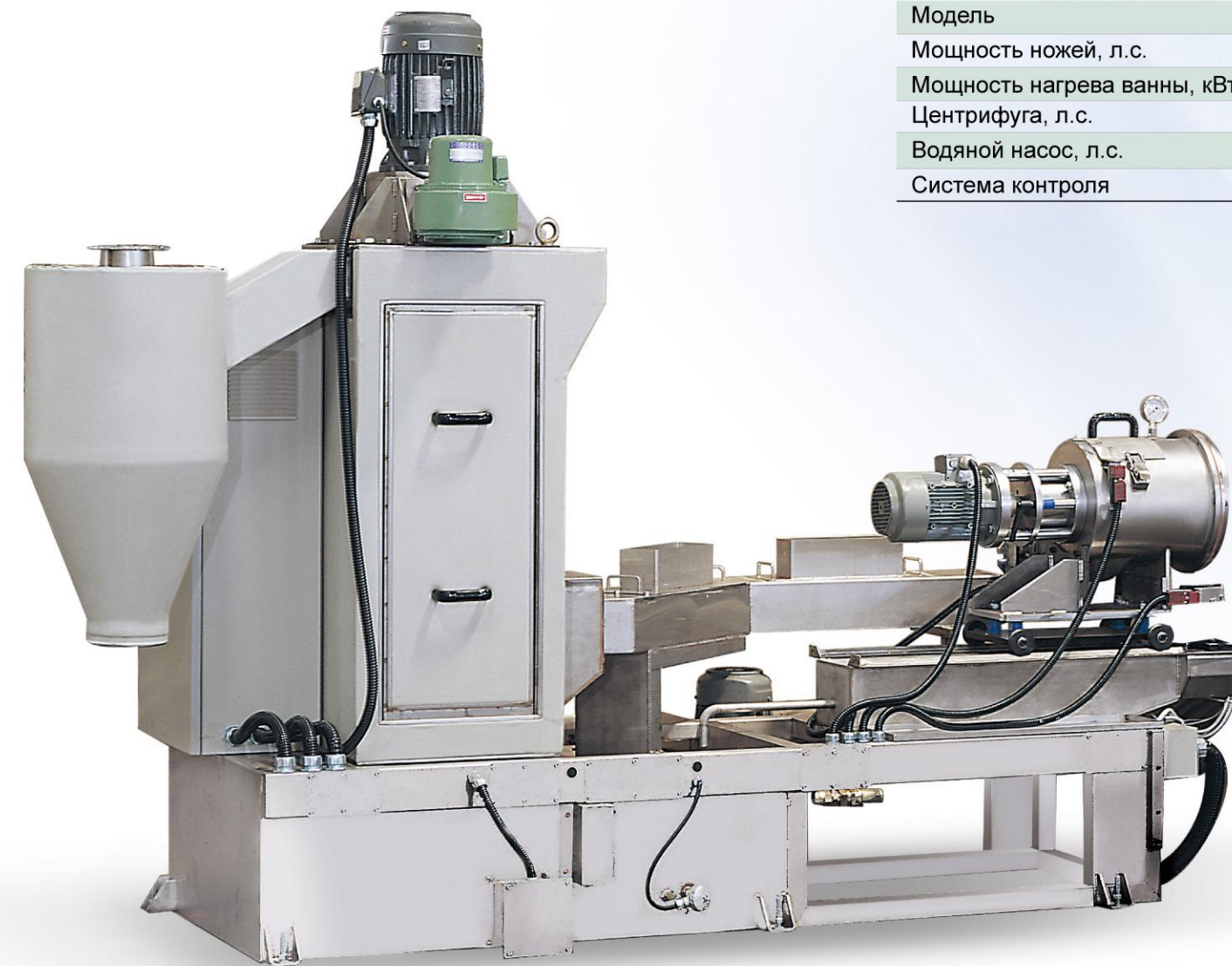


水環造粒/CM-WR Water Ring Pelletizer



CM-WR Гранулятор с водяным кольцом
Материалы: LDPE, HDPE, EVA, PS, PP

Модель	CM-WR250	CM-WR500	CM-WR1000
Мощность ножей, л.с.	2	3	5
Мощность нагрева ванны, кВт	6	8	12
Центрифуга, л.с.	5	5	10
Водяной насос, л.с.	2	3	5
Система контроля	компьютерный контроль		



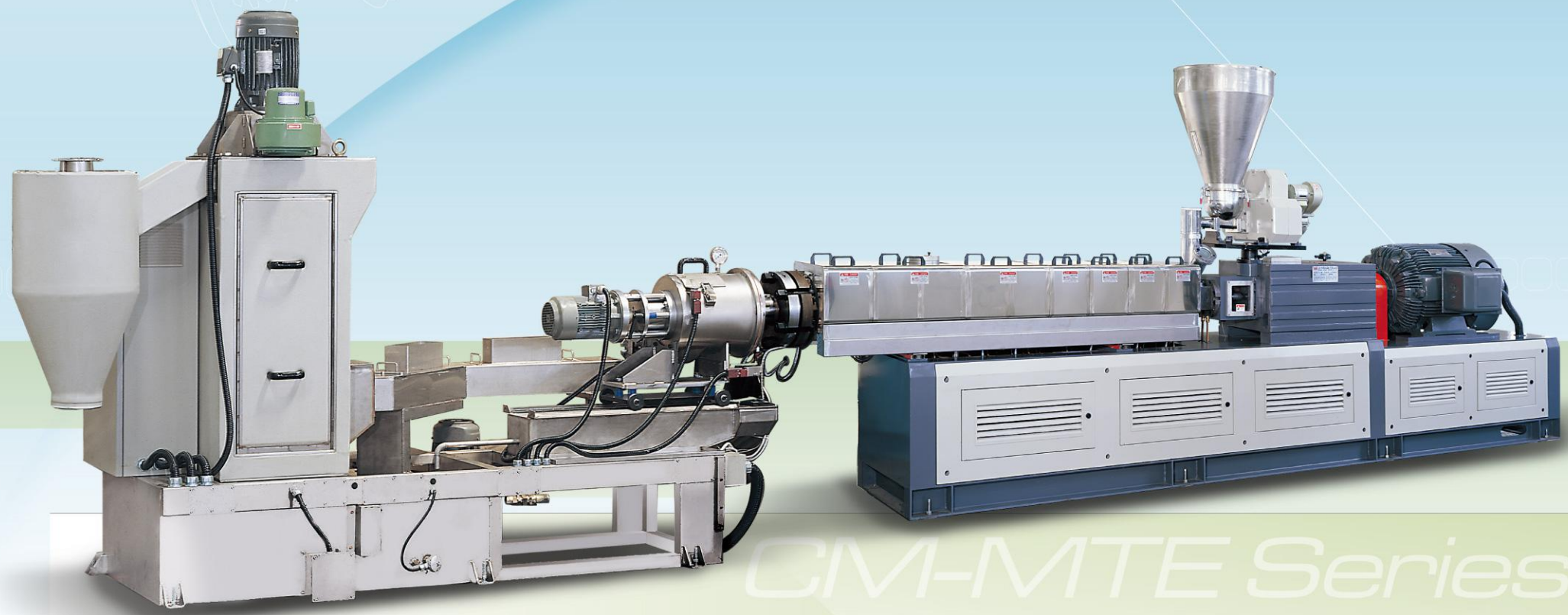
CM-MTE Series

CM-MTE系列

CM-WR Water Ring Production Line



CM-WR Линия гранулирования по типу водяное кольцо



CM-MTE Series



CM-MTE Series

CM-MTE系列

CM-UW Under Water Production Line



CM-UW Линия гранулирования с подводной резкой

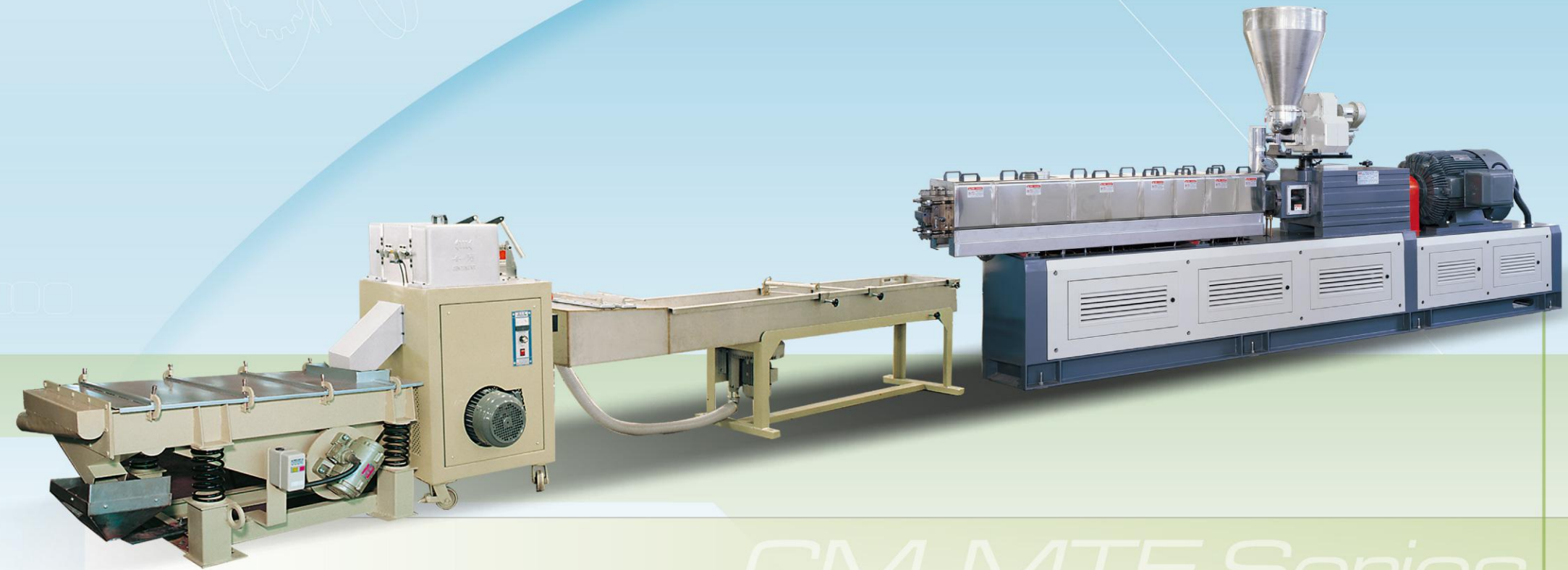


CM-MTE Series





Стренговый гранулятор



Силос

Вибросито

Отвод воды

Одностороннее отрезное устройство



Боковой питатель

Дозатор-питатель

Стренговый гранулятор со смещенным центром

Автоматический гидравлический заменитель фильтра