



 **吉洲機械廠股份有限公司**
CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.

【總公司】
台南縣六甲鄉普埔村5號
Head Office (Factory)
No.5, Ching Pu Tsuen, Liou Chia Hsiang, Tainan Hsien, Taiwan.
Tel: 886-6-6986666 Fax: 886-6-6986238
E-mail: cmic@ms24.hinet.net

【台北公司】
台北市承德路二段193號7F-2
Taipei Branch Office
Floor 7-2, No. 193, Sec.2, Cheng Der Rd., Taipei City, Taiwan.
Tel: 886-2-25571161 Fax: 886-2-25496577
Http:// www.continent-machine.com

【高六商事株式会社】(日本總代理)
TAKAROKU SHOJI CO., LTD.
本社: 〒116-8556 東京都荒川区西日暮里2丁目20番1号
ステーションポートタワービル602号
STATION PORT TOWER BUILDING 602
20-1, NISHI-NIPPORI 2-CHOME,
ARAKAWA-KU TOKYO 116-8556 JAPAN
Tel: 03-67402311 Fax: 03-67402324
URL: <http://www.takaroku.co.jp>

®Q0177-CM200412

 **CONTINENT**

CO-ROTATING TWIN SCREW EXTRUDER
MODULAR DESIGN
SCREW ELEMENT CONFIGURATION
STRONG MIXING STRONG DISPERSION
STRONG KNEADING



CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.



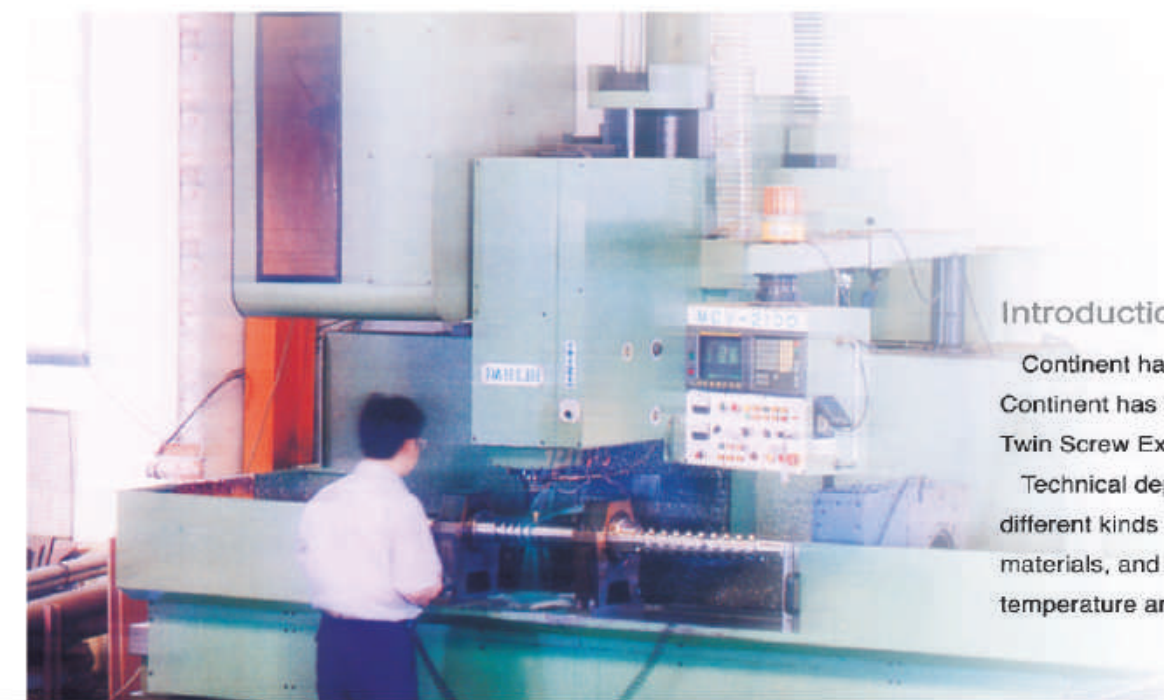
会社のご紹介

世洲機械株式会社はすでに38年間の押出機の生産経験を持つようになりました。長年の研究開発を経て、高トルク、高性能、適合性のよい2軸スクリー押出機を生産できる能力を備えるようになります。この押出機は典型的なプラスチックの加工をすることができます。例えば、粉末粒子製造、強化材料と充填剤の添加による原料特性の改質、工程プラスチックの複合や高濃度色母の製造など利用されています。

会社を設立して以来、「顧客第一、完璧な管理、品質向上、持続的な経営」という企業理念を続けています。お客様に最もよい品質、短納期、合理的な価格及び行き届いたサービスを提供できるのはわれわれの最大の目標です。また、社員素質と作業品質に対する認識を強化しており、絶えず新しい機種を研究開発して技術レベルを向上しています。

われわれがいつまでも「品質は最もよいセールスマン」と堅信しております。お客様の満足は正にわれわれの最もよい業績です。

 世洲機械廠股份有限公司
CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.



Introduction

Continent has more than 38 years successfully experience in professional extrusion filed. Continent has step forward on innovation of high technology design on CM-MTE Co-Rotating Twin Screw Extruder, which leads markets demand and satisfies customer's desire.

Technical department has special modular design on screw element and barrel, which use different kinds of combination to qualify varied plastic material, such as Engineering plastic materials, and high density master-batch. As result, plastic materials will have the stable temperature and great mixing, kneading and strong dispersion.

工廠管理 Plant management



專業團隊
Specialized Team



品質管理 Quality Control



研發設計 Research & Development



生產製造 Production



工作刀具的精密檢測 Tooling Inspection

 **CONTINENT**

CM-MTE Series

CM-MTEシリーズ



積木式同方向回転
2軸スクリー推し機

CM-MTE Co-Rotating Twin Screw Extruder



■ 自動コンピューター制御システム: ■ Automatic Computer Control System:

- | | |
|--------------|-------------------------------------|
| 1. PID温度制御機能 | 1. PID temperature control function |
| 2. 自動温度設定 | 2. Automatic temperature set up |
| 6. 記録機能 | 6. Recording function |
| 7. プリントアウト機能 | 7. Printer function |
| 8. 言語の切り替え | 8. Language translation |
| 9. 警報機能 | 9. Alarm function |

INDEX

機台特徴 / Machinery Character		P 5-6
CM-MTE 31	Special design for laboratory and sampling	P 7
CM-MTE 45	Special design for small output or laboratory use	P 8
CM-MTE 58	Suitable for large production line.	P 9
CM-MTE 72/75/77	Suitable for large production line.	P 10
CM-MTE 92/112	Suitable for large production line.	P 11-12
CM-UW Under Water Pelletizer		P 13
CM-WR Water Ring Pelletizer		P 14
CM-UW Under Water Production Line		P 15
CM-UW Water Ring Production Line		P 16
Strand Pelletizer Production Line		P 17
Down stream equipment		P 18

■ 規格表/Specifications

機型 Model	駆動馬力 Driving Motor(HP)	直径 Diameter(mm)	最大回転 Max Rotating Speed(rpm)	材質 Material
CM-MTE31	30	31	600	氮化鋼 及特殊合金 Nitride Steel & Special Alloy
CM-MTE45	30-50	45	300/360	
CM-MTE58	125-175	58	400/600	
CM-MTE72	150-300	72	400/600	
CM-MTE75	125	75	300	
CM-MTE77	250-400	77	400/600	
CM-MTE92	300-700	92	600	
CM-MTE112	600-1000	112	500	

CM-MTE Series



装置の特徴/Machinery Characters

潤滑油強制システム
Force Lubrication Oil System

歯車精密研磨
Gear High Grinding

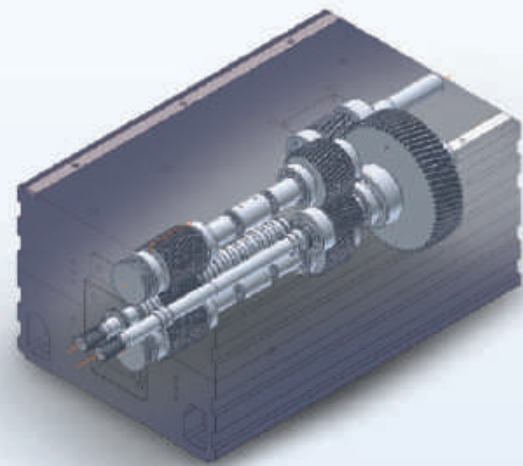
高馬力
Strong Horse Power

低い騒音
Low Noise

使用寿命が長い
Longer service life

手動操作で調整しやすい
Easy manual operating

正確に解除することが可能
Accurate adjustment



■ 高トルクギヤボックス:

多段式スライドベアリングを使用した
ので、各段がスクリューの圧力を均等
に分散することができます。それで、
最小のスペースで最大の推力を受けら
れ、歯車の寿命をのばすことができま
す。歯車の材質は合金鋼を使用します
。また、精密研磨によって強制的な油
潤滑システムの作用があります。歯車
及びベアリングの発熱を抑えられるた
め、理想的な高速、高馬力、高トルク
、低騒音、長い寿命のギヤボックスが
実現できるようになります。

■ GEAR BOX

Adopting multiple-thrust bearings
which spread out driving forces
evenly to screws. Gears are
made in special Alloy steel and
high accurately grinding.
Gear box designs in force
Lubrication Oil System is to
extend longer service life.

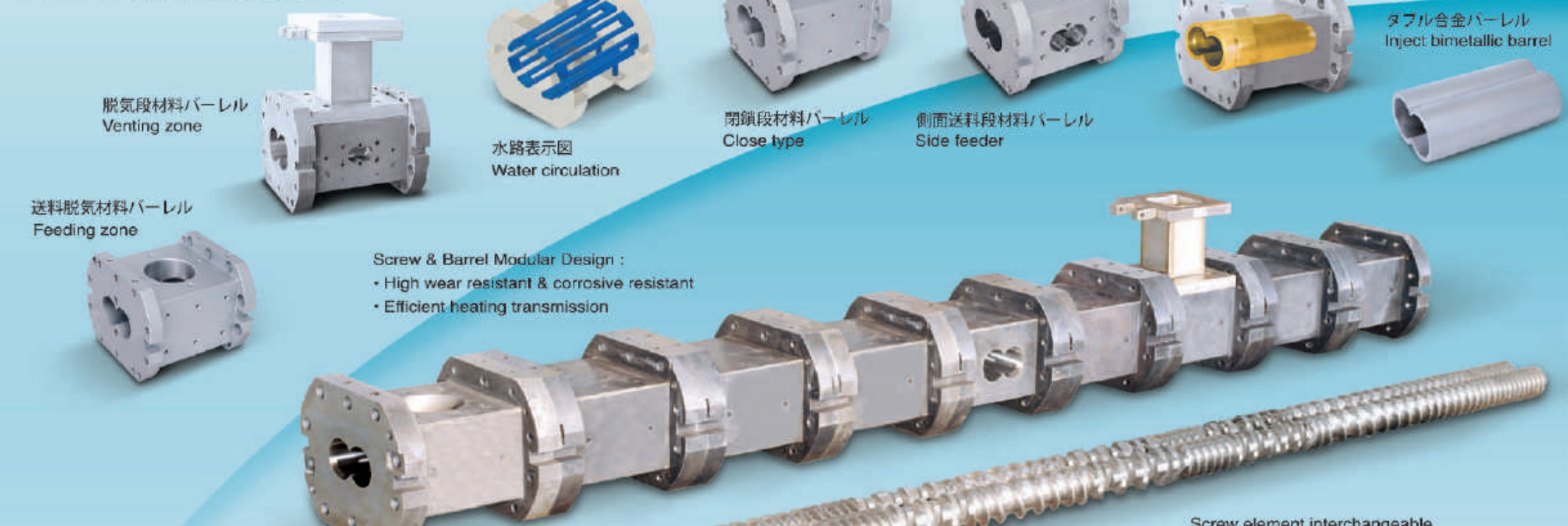
■ スクリュートルク制限器:

トルク制限器は本装置の標準ユニット
です。モーターとギヤボックスとの間
に装備されています。スクリューが過
負荷の圧力を受けた瞬間に脱離するこ
とができます。モーターが自動的に運
転を停止します。スクリュートルク制
限器はギヤボックスを保護して損傷を
防ぐ作用があります。

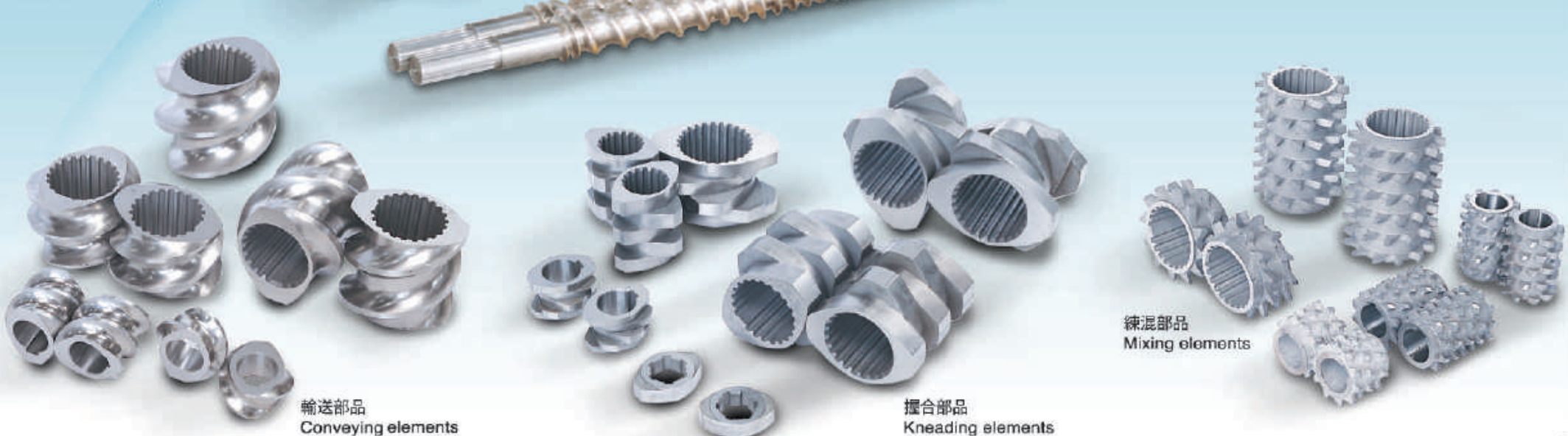
■ TORQUE LIMITER: (Safety Clutch)

Screw Torque Limiter is twin Screw
extruder's stander equipment, where places
between Motor and Gear Box. When
screws bear too much pressure and
overload, at this moment, Screw Torque
Limiter is automatically function to protect
gear box and screws form damage. Motor
will be self-activating stop.

■ 材料バーレルの種類 / Functions of Barrel :



■ スクリュー部品 / Screw elements :



Screw & Barrel Modular Design :
• High wear resistant & corrosive resistant
• Efficient heating transmission

ダブル合金材料バーレル組立図
Bimetallic Barrel

ダブル合金バーレル
Inject bimetallic barrel

Screw element interchangeable

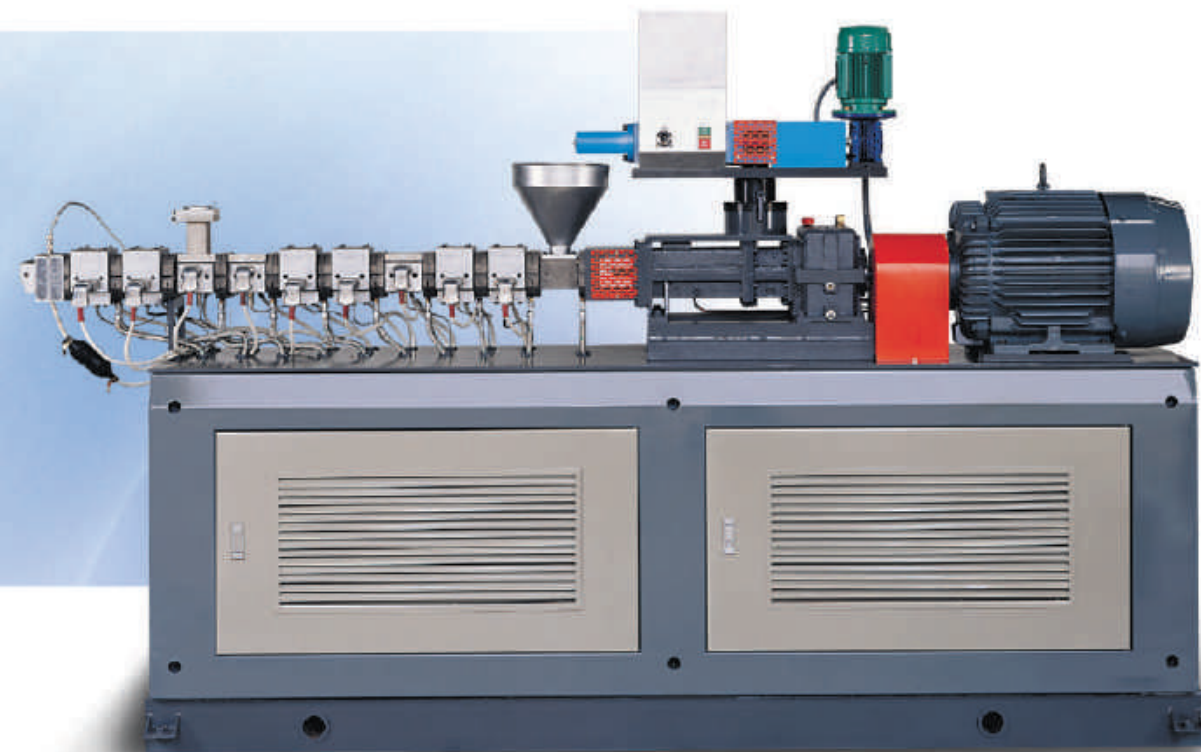
練混部品
Mixing elements

輸送部品
Conveying elements

攪合部品
Kneading elements



Co-Rotating Twin Screw Extruder : special design for laboratory and sampling



■ 本装置は各学校或いは研究開発機関及び各会社の実験室に提供しています。押出量が小さいため、試料の時に原料コストを低減することができます。装置が小さいため、スペースと電力コストを節約することができます。装置の内部ではすべてユニット化の設計のため、螺旋ユニットを迅速に交換することができますし、外しやすいです。回転ユニットは強い握合ブロック、エア止め逆流分散や歯型混合など特殊なユニットを選んでご使用いただけます。

■ 機型紹介/Description

機型	Model	MTE31
駆動馬力	Motor (mm)	30
馬速转速	Motor (RPM)	1750
螺旋直径	Screw Diam. (mm)	Ø31
組塊溝深	Channel Depth	4.6
長径比	L/D (mm)	32~48
螺旋转速	Screw RPM	600
扭力	Torque (N-M)	290
組塊材質	Screw Material	熱硬合金鋼 SKD
加熱區數	Heating Zones	8-12
冷却系統	Cooling System	油冷/水冷 Water/Oil
料管材質	Barrel Material	氮合鋼特殊合金 Special Alloy

■ 塑料配方/Resin Output kg/hr

Organic masterbatch PP,PS,LDPE,EVA...	10-40
Inorganic masterbatch ABS,PP,PA,POM,PBT,	10-30
Polymer alloy ABS, PC, PA, PE	10-40
Enforcing engineering resins PP,PA,PBT,POM	15-50
Foil & flame retardant Engineering plastics ABS,PBT,PP,PA,HDPE	15-50
Engineering resins ABS, PBT, PP, PA, HDPE	15-50
Polymer alloy ABS, PA, PP, PBT, POM	15-60
Hot melt SBS	25-80

押出量：視原料及配方而定 Output : Depends on formulation



Co-Rotating Twin Screw Extruder : Special design for small output or laboratory use.



■ 機型紹介/Description

機型	Model	MTE45
駆動馬力	Motor (mm)	30~60
馬速转速	Motor (RPM)	1750
螺旋直径	Screw Diam. (mm)	Ø45
組塊溝深	Channel Depth	6
長径比	L/D (mm)	32~48
螺旋转速	Screw RPM	300/360
扭力	Torque (N-M)	560~780
組塊材質	Screw Material	熱硬合金鋼 SKD
加熱區數	Heating Zones	8-12
冷却系統	Cooling System	油冷/水冷 Water/Oil
料管材質	Barrel Material	氮合鋼特殊合金 Special Alloy

■ 塑料配方/Resin Output kg/hr

Organic masterbatch PP,PS,LDPE,EVA...	50-110
Inorganic masterbatch ABS,PP,PA,POM,PBT,	30-70
Polymer alloy ABS, PC, PA, PE	30-70
Enforcing engineering resins PP, PA, PBT, POM	40-100
Engineering resin ABS, PBT, PP, PA, HDPE	40-100
Polymer alloy ABS, PA, PP, PBT, POM	40-90
Hot melt SBS	50-130

押出量：視原料及配方而定 Output : Depends on formulation

■ Modular Design:

Screw element and barrel is modular system, high performance of screw configuration, easy arrange and replace screw elements. Strong kneading, mixing (left/right hand), and conveying elements, which use in different character resins.

■ Advantages:

Provide accurately testing value
Excellent heating exchange
Provide safety and reliability

■ Automatic Control System:

Computer PC control system
Easy operation
Accurate temperature control
Alarm function



CM-MTE 58 Co-Rotating Twin Screw Extruder : suitable for large production line.

■ Modular Design:

Screw element and barrel is modular system, geometry design, high performance of screw configuration, easy arrange and replace screw elements. Strong kneading, mixing (left/right hand), and conveying elements, which use in different character resins.

■ Advantages:

It is suitable used for compounding and high concentrate color masterbatch.

■ Automatic Control System:

Modify recording
Production recording
Control panel

■ 本装置は高分子原料、工程プラスチックの複合、粉末粒製作、強化材料と充填剤の添加による原料特性の改質及び高濃度色母の中、少量の生産で利用されています。装置の内部ではすべてユニット化の設計のため、螺旋ユニットを迅速に交換できるし、外しやすいです。螺旋ユニットは強い握合ブロック及びエア止め逆流分散及び歯型混合など特殊なユニットを選んでご使用いただけます。異なる付属設備を取り付けて異なるプラスチックの生産をすることができます。



■ 機型紹介/Description

機型	Model	MTE58
駆動馬力	Motor (mm)	125~175
馬速轉速	Motor (RPM)	1750
螺旋直径	Screw Diam. (mm)	Ø58
組塊溝深	Channel Depth	10
長径比	L/D (mm)	32~48
螺旋轉速	Screw RPM	400/600
扭力	Torque (N-M)	1700~2000
組塊材質	Screw Material	熱硬合金鋼 SKD
加熱區數	Heating Zones	8-12
冷却系統	Cooling System	油冷/水冷 Water/Oil
料管材質	Barrel Material	合金鋼/特殊合金 Special Alloy

■ 塑料配方/Resin Output kg/hr

Model	MTE58	MTE72	MTE75	MTE77
Organic masterbatch PP, PS, LDPE, EVA	120-340	500-800	130-320	570-920
Inorganic masterbatch ABS, PP, PA, POM, PBT	80-200	200-500	70-160	230-570
Polymer alloy ABS, PC, PA, PE	80-200	300-500	70-160	340-570
Enforcing engineering resins PP, PA, PBT, POM	170-290	400-700	120-300	460-800
Engineering resin ABS, PBT, PP, PA, HDPE	120-340	400-600	100-130	460-690
Polymer alloy ABS, PA, PP, PBT, POM	170-300	400-700	120-300	460-800
Holt malt SBS	120-340	500-800	130-320	570-920

押出量：視原料及配方而定 Output: Depends on formulation



CM-MTE 72/75/77 Co-Rotating Twin Screw Extruder : suitable for large production line.



■ 機型紹介/Description

機型	Model	MTE72	MTE 75	MTE 77
駆動馬力	Motor (mm)	150~300	125	250~400
馬速轉速	Motor (RPM)	1750	1750	1750
螺旋直径	Screw Diam. (mm)	Ø72	Ø75	Ø77
組塊溝深	Channel Depth	10	10	12
長径比	L/D (mm)	32~48	32~48	32~48
螺旋轉速	Screw RPM	400 / 600	300	400/600
扭力	Torque (N-M)	1800~2800	2100	2300~3700
組塊材質	Screw Material	熱硬合金鋼 SKD		
加熱區數	Heating Zones	8-12		
冷却系統	Cooling System	油冷/水冷 Water/Oil		
料管材質	Barrel Material	耐腐蝕合金 / 雙金屬 Special Alloy		

■ 本装置は浅い溝 (MTE75) 及び深い溝 (MTE77)、(MTE72) という三種類があります。お客様の異なる原料割合指示書及び生産高によって選択することができます。高分子原料、工程プラスチックの複合、粉末粒製作、強化材料と充填剤の添加による原料特性の改質及び高濃度色母の生産で利用されています。装置の内部ではすべてユニット化の設計のため、螺旋ユニットを迅速に交換できるし、外しやすいです。螺旋ユニットは強い握合ブロック及びエア止め逆流分散及び歯型混合など特殊なユニットを選んでご使用いただけます。異なる付属設備を取り付けて異なるプラスチックの生産をすることができます。

■ Modular Design:

Configuration of screw elements can be arrange for different kinds of resin character. It is suitable used for compounding, high concentrate master batch with different colors and TPU resin. Material of screw elements adopts high Alloy steel with special treatment, which provides high wear resistant & corrosive resistant. The screw shaft with a spine connection can be easily extracted from gear box to minimize the re-assembling time.

■ Advantage:

- Function of screw element
- Conveying element: conveying, degassing, decompression, provides short lead and long lead screw element.
- Kneading elements: for disperse mixing & melting with a higher level of shear action.
- Mixing elements: It is tooth sharp for repeat splitting & spiral rotation.

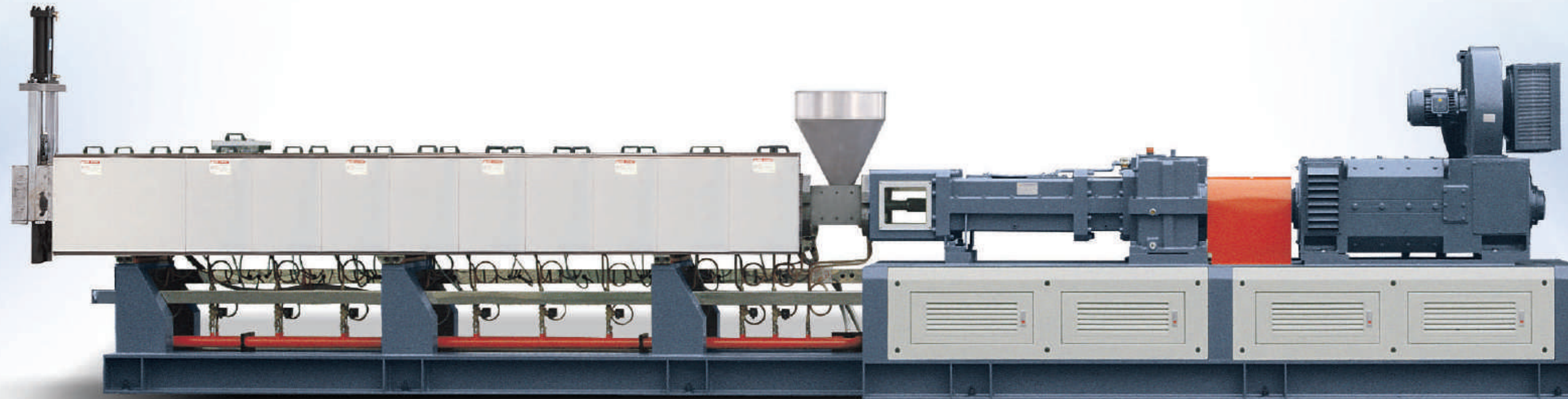
CM-MTE Series

CM-MTEシリーズ

CM-MTE 92/112



CM-MTE 92/112 Co-Rotating Twin Screw Extruder: Suitable for large production line.



■ 本機種はTPUの原料生産ラインに応用されています。

本装置は高分子原料、工程プラスチックの複合、粉末粒製、強化材料と充填剤の添加による原料特性の改質及び高濃度色母の生産で利用されています。

装置の内部ではすべてユニット化の設計のため、螺旋ユニットを迅速に交換できるし、外しやすいです。螺旋ユニットは強い握合ブロック及びエア止め逆流分散及び歯型混合など特殊なユニットを選んでご使用いただけます。異なる付属設備を取り付けて異なるプラスチックの生産をすることができます。

■ Modular Design:

Screw and barrel are modular design, which are interchangeable and easy assembled. This module is suitable used for compounding, high concentrate master batch with other additives. For additives such as fillers, fiber glass, carbon black, silica, calcium, talc carbonate or others can be feed on the side of extruder. Barrel geometry design is purpose for different resin or additive, which includes degassing, side feeding, venting, open type, and close type. Inside of barrel equipped water circulation to have stable temperature control.

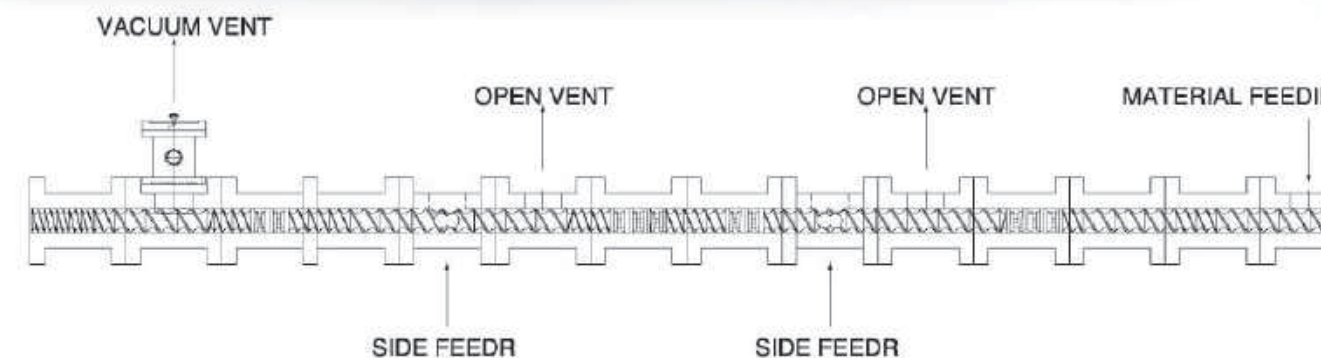
■ Advantages:

Functions of Barrel:

1. Feeding zone: Extruder can be equipped with feed hoppers or metering devices.
2. Venting zone: Take out the moisture, gas, water, air and other dirties.
3. Closing type: Multiple segment type
4. Side Feeder: Fiber glass, CaCo3, Carbon or other corrosive resin can be feeding in extruder on the side. Barrel adopts bimetallic steel is to increase wear resistance and corrosive resistance, which extend service life.

■ Automatic Control System:

- コンピューター給動モード / Computer operating function
- 多段温度設定 / Temperature setting
- 警報記録 / Alarm function recording
- 幾つかの回転速度 / Screw rotating speed indicate



■ 機型紹介/Description

機型	Model	MTE 92	MTE 112
驅動馬力	Motor (mm)	300~700	600~1000
馬達轉速	Motor (RPM)	1750	1750
螺旋直徑	Screw Diam. (mm)	Ø92	Ø112
組塊溝深	Channel Depth	16	22
長徑比	L/D (mm)	32~48	32~48
螺旋轉速	Screw RPM	600	500
扭力	Torque (N-M)	2800~6500	6700~11000
組塊材質	Screw Material	熱鍍合金鋼 SKD	
加熱區數	Heating Zones	8-12	
冷卻系統	Cooling System	油冷/水冷 Water/Oil	
料管材質	Barrel Material	氮合鋼/特殊合金 Special Alloy	

■ 塑料配方/Resin Output kg/hr

Model	MTE92	MTE112
Organic masterbatch PP,PS,LDPE,EVA	750-1300	1700-2500
Inorganic masterbatch ABS,PP,PA,POM,PBT	510-750	850-1700
Polymer alloy ABS,PC,PA,PE	510-850	1270-1700
Enforcing engineering resins PP,PA,PBT,POM	680-1000	1270-1700
Engineering resins ABS,PBT,PP,PA,HDPE	680-1000	1270-1700
Polymer alloy ABS,PA,PP,PBT,POM	680-1000	1700-2500
Hot melt SBS	750-1350	1700-2500

押出量: 視原料及配方而定 Output: Depends on formulation

CM-MTE Series

CM-MTEシリーズ

アンダーウォーターペレタイザー / CM-UW Under Water Pelletizer



Suitable Material : TPR, TPU, EVA, HDPE, LDPE, PP, SBS, TPE, SEBS

機型 Model	CM-UW250	CM-UW400	CM-UW500
切粒機馬力 Cutting HP	3 HP	5 HP	7.5 HP
集水槽電熱量 Water tank heater	6 KW	8 KW	12 KW
水幫浦馬力 Water pump HP	3 HP	5 HP	7.5 HP
離心式脱水機馬力 Centrifuge HP	3 HP	5 HP	10HP
制御系統 Control System	PC電腦自動控制 PC computer automatic control		



CM-MTE Series

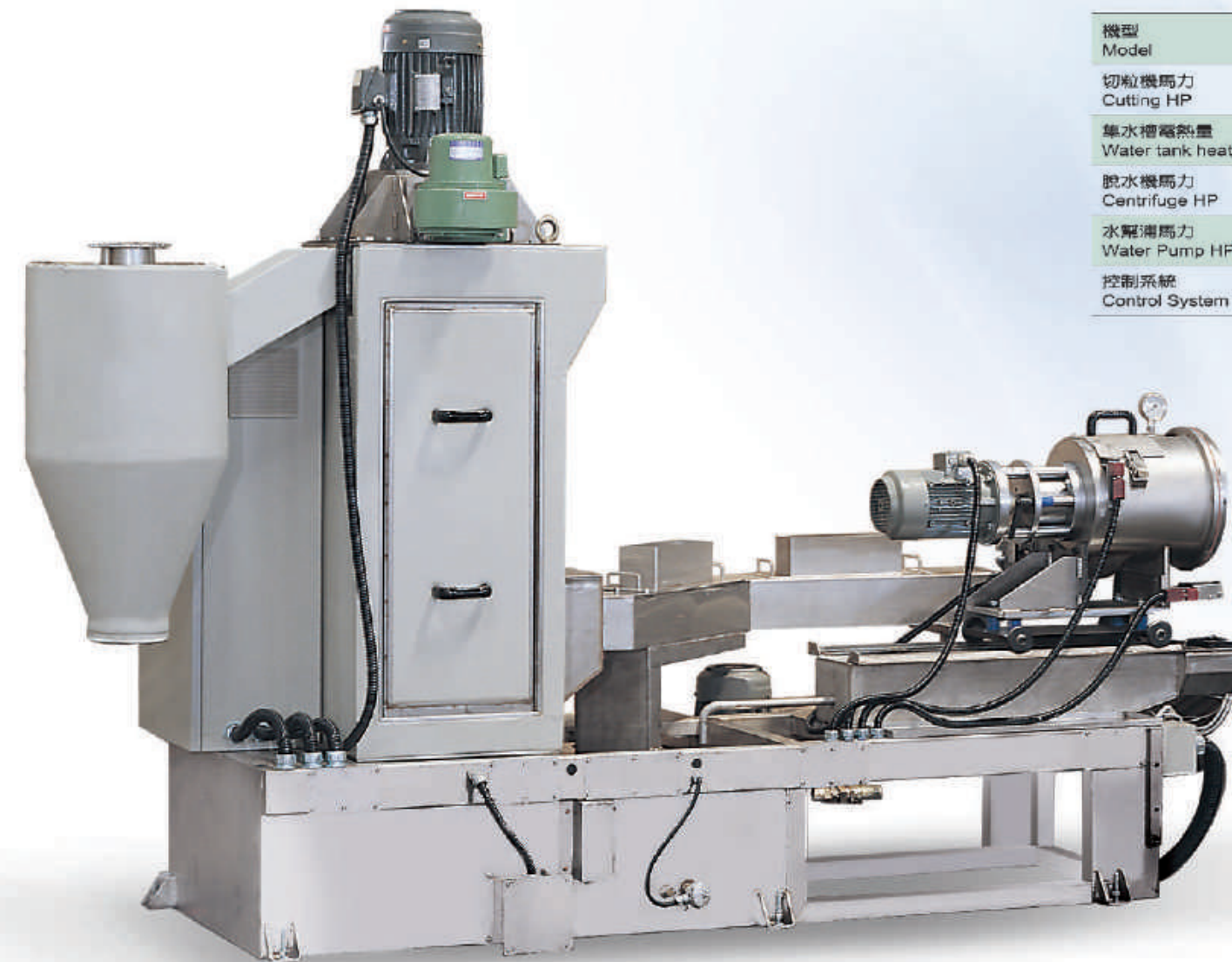
CM-MTEシリーズ

ウォーター リングペレタイザー / CM-WR Water Ring Pelletizer



Suitable Material : LDPE, HDPE, EVA, PS, PP

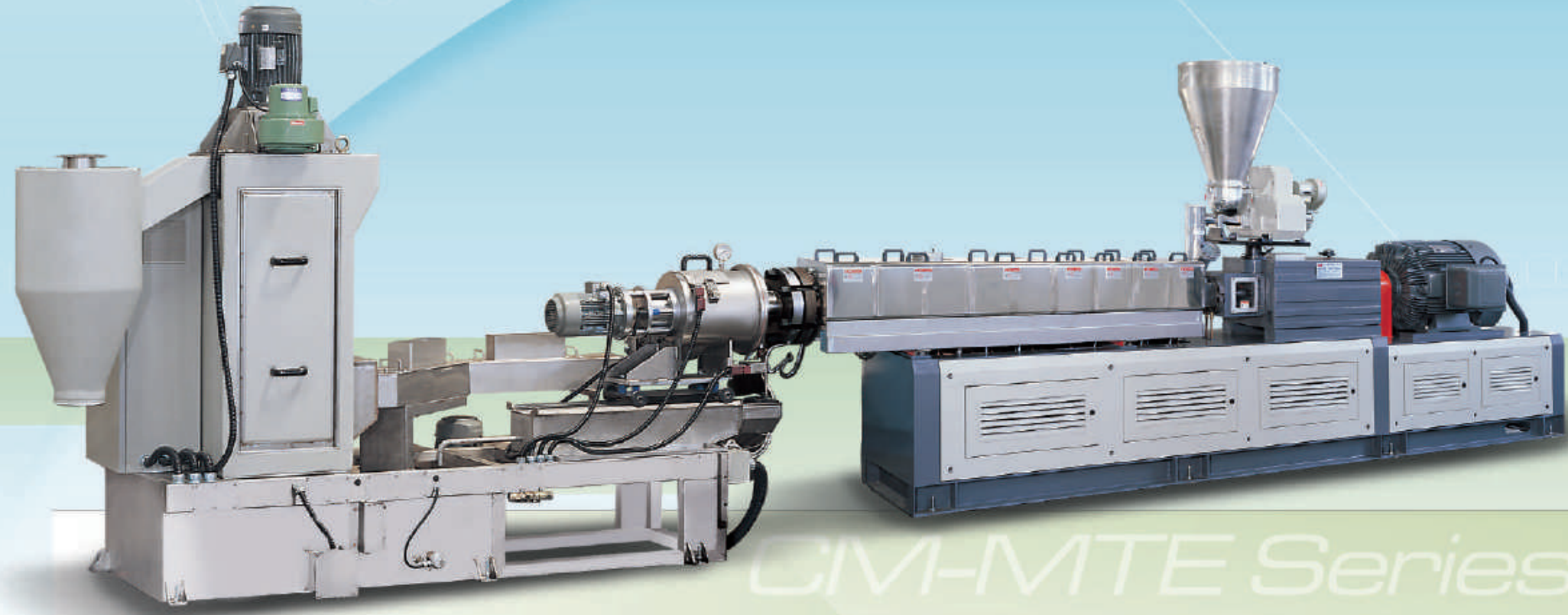
機型 Model	CM-WR250	CM-WR500	CM-WR1000
切粒機馬力 Cutting HP	2 HP	3 HP	5 HP
集水槽電熱量 Water tank heater	6 KW	8 KW	12 KW
脱水機馬力 Centrifuge HP	5 HP	5 HP	10 HP
水幫浦馬力 Water Pump HP	2 HP	3 HP	5 HP
制御系統 Control System	PC電腦自動控制 PC computer automatic control		



CM-MTE Series

CM-MTEシリーズ

CM-WR Water Ring Production Line



CM-MTE Series



CM-MTE Series

CM-MTEシリーズ

CM-UW Under Water Production Line



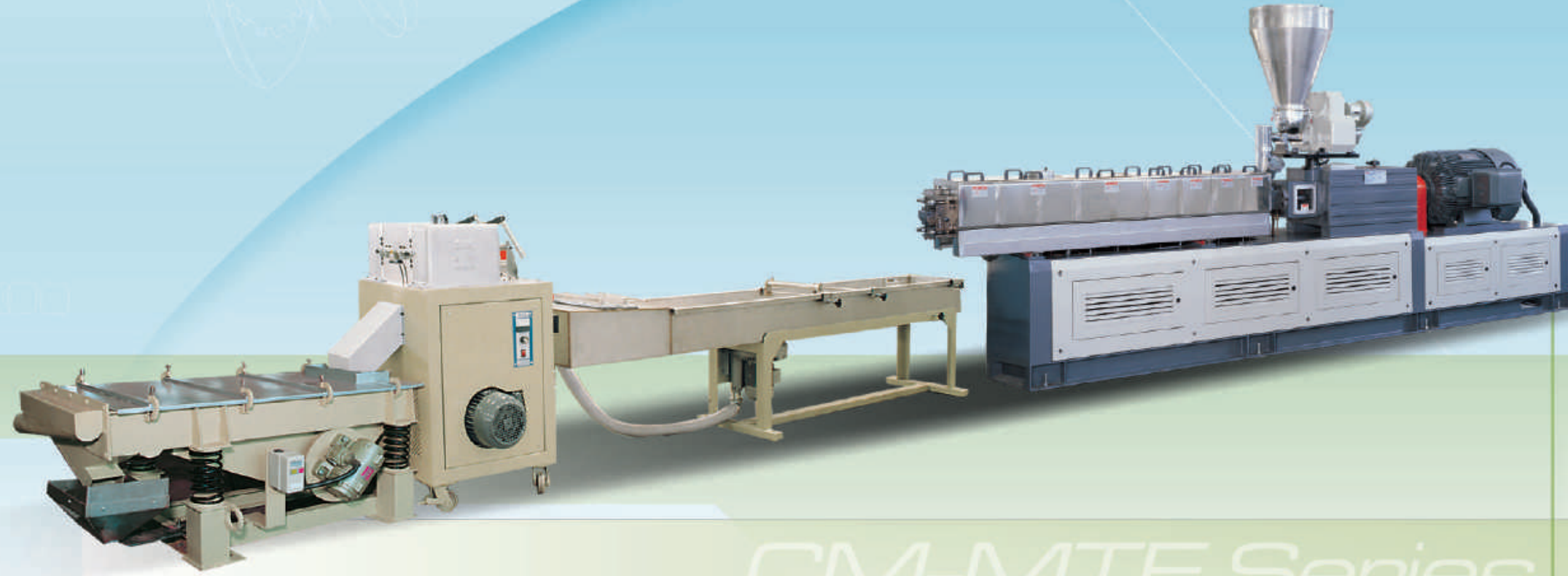
CM-MTE Series



CM-MTE Series



Strand Pelletizer Production Line



CM-MTE Series



CM-MTE Series

Down Stream Equipment



Silo

Pellets vibrated strainer

Water take-off unit

Single side cutting machine



Side feeder

Proportion type feeder

Bias center type strand pelletizer

Auto. Hydraulic screen changer