



CONTINENT Since 1967

The best choice CONTINENT Machinery

- マスターバッチ
- カラーリング
- コンパウンディング
- リサイクル

PROFESSIONAL MANUFACTURER
Plastic pelletizing extruder

造粒押出機械

CONTINENT MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.





CONTINENT

COMPANY PROFILE

CONTINENT was founded by president MING FU CHOU in 1967. The company has accumulated 40 years of successful experiences in extrusion line, especially on the field of Coloring, Compounding, & Recycling. For the manufacture and design of our extruders, Continent has received certification to the ISO 9001/2000 & Germany CE quality management system since 2002.



Our main products include:

1. Segment co-rotating twin screw extruder
2. PVC parallel counter-rotating twin screw extruder
3. High output single screw coloring & compounding extruder
4. Waste plastic recycling extruder
5. Profile, pipe, tube, sheet extruder
6. Wood plastic composite extruder

Continent always has the concept of "the superior customer service, pragmatic managerial, continuous quality improvement, and sustained business". Our main goals are to provide the customers with the best quality, on-time delivery, reasonable price, and complete install service, especially after sales service. Besides, we also strengthen our personnel knowledge for continuous improvement and innovation on our extruders. We believe "quality is the best salesman". The praise from customers is our biggest achievement.

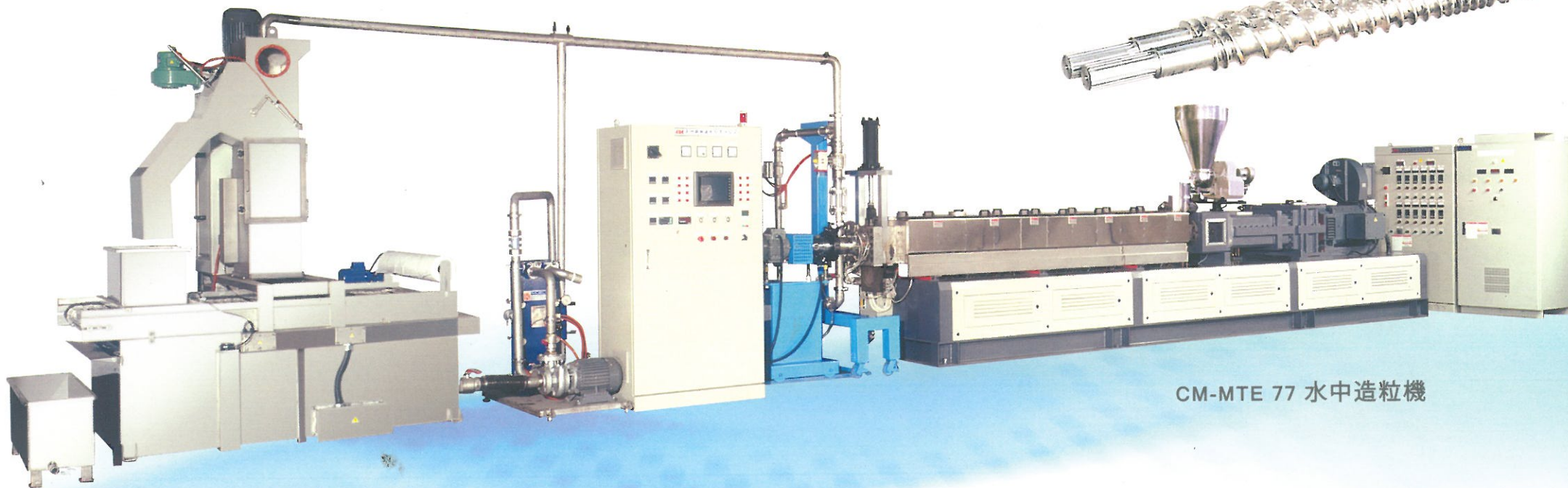
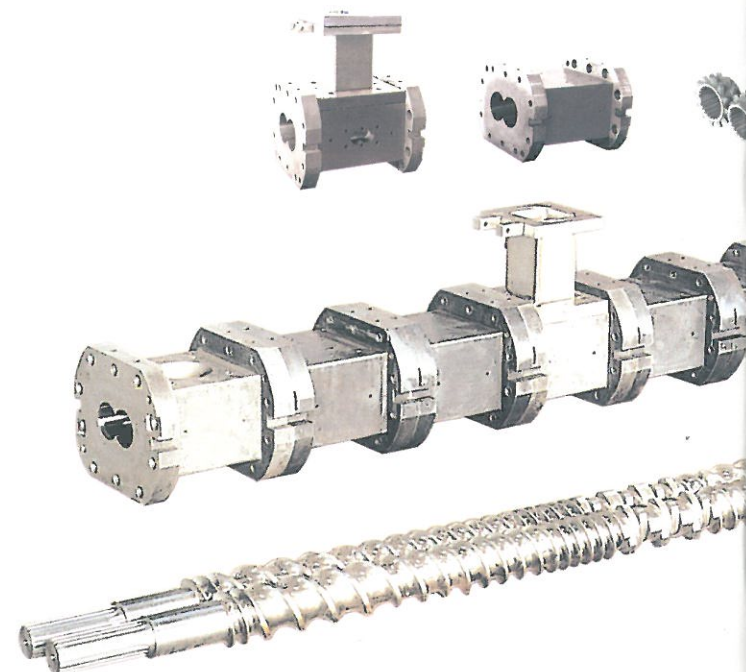


積木式同方向2軸スクリープ押出機

- さまざまな原料生産のニーズに対応するため、積木式のスクリープを使用したことによって、部品は速やかに組み合わせることができます。
- スクリューは同方向で完全に噛み合方式として運転する同時に、自分で洗浄できる機能もあります。プラスチック原料は材料バレルで逆流できず、滞留時間も短いので、長時間熱せられることによって生じた溶解を防ぐことができます。材料バレルで速いスピードをもって原料をカットし、分散性と混練効果があります。
- 本機は自動的なコンピューターシステムで制御します。

CM-MTE SEGMENTED TYPE CO-ROTATING TWIN SCREW EXTRUDER

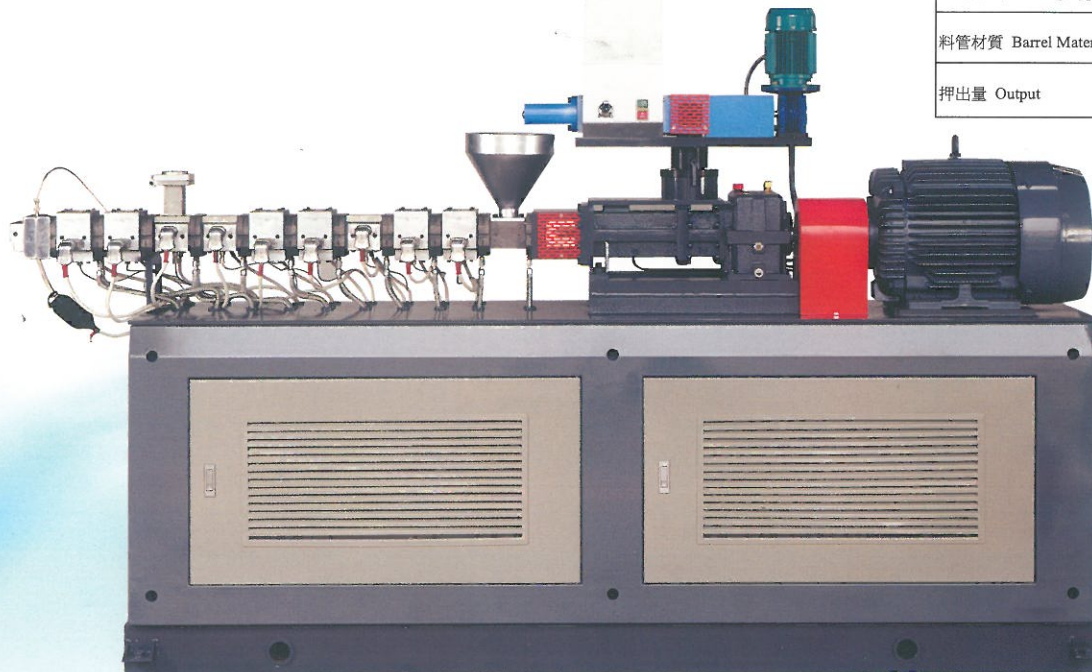
- The screws are segmented and they can also be quickly re-assembled for different processes to meet the customer's requirement.
- The screws are co-rotated and closely intermeshed. In addition, it also has a self-cleaning function. The material will stay in the barrel for a short time and will not have the backward problem that would avoid destroying the character of the resin. Through the high-speed rotation and the high-shear force, the composite material will get better dispersion as well as better mixing and kneading.
- This machine adopts automatic computer control system.
- Application: High concentrate masterbatch, black and white masterbatch, filling, modification, reinforcement, polymerization, reaction, dispersion, alloy etc.



CM-MTE 77 水中造粒機

Technical Specifications 規格表

項目 Item	標準型 Standard Type		高轉速型 High Speed Type					
	CM-MTE45	CM-MTE75	CM-MTE31	CM-MTE58	CM-MTE72	CM-MTE77	CM-MTE92	CM-MTE112
機型 Model	CM-MTE45	CM-MTE75	CM-MTE31	CM-MTE58	CM-MTE72	CM-MTE77	CM-MTE92	CM-MTE112
驅動馬力 Motor (HP)	30~50	125~175	30	125~175	150~300	250~400	300~700	600~1000
馬達轉速 Motor (RPM)	1750	1750	1800	1800	1800	1800	1800	1800
螺桿直徑 Screw Diameter	45 mm	75 mm	31 mm	58 mm	72 mm	77 mm	92 mm	112 mm
組塊溝深 Channel Depth	6 mm	10 mm	4.6 mm	10 mm	10 mm	12 mm	16	22
長徑比 L/D	32~48	32~48	32~48	32~48	32~48	32~48	32~48	32~48
螺桿轉速 Screw RPM	280/360	280/400	600	400/600	400/600	400/600	600	500
扭力 Torque (N-M/Shaft)	560~780	2100	290	1700~2000	1800~2800	2300~3700	2800~6500	6700~11000
組塊材質 Screw Material	特殊合金鋼 Special Alloy							
加熱方式 Heating Method	鋁製加熱片 Aluminum Heater							
冷卻方式 Cooling Type	油冷/水冷 Oil / Water							
料管材質 Barrel Material	氮化鋼/雙合金 Nitride Steel / Bimetallic							
押出量 Output	視原料和配方及組塊排列而定 It depends on polymer characteristics, formulation and configuration of screw elements							



CM-MTE 31 For laboratory use

押出量 Productive Efficiency Output kgs /Hour

Material to be used	SCREW DIAMETER							
	MTE-45	MTE-75	MTE-31	MTE-58	MTE-72	MTE-77	MTE-92	MTE-112
Inorganic masterbatch ABS, PP, PA, POM, PBT	50-110	130-320	10-40	120-340	500-800	570-920	750-1300	1700-2500
Organic masterbatch PP, PS, LDPE, EVA...	30-70	70-160	10-30	80-200	200-500	230-570	510-750	850-1700
Polymer alloy ABS/PC, PA/PE	30-70	70-160	10-40	80-200	300-500	340-570	510-850	1270-1700
Enforcing engineering plastics PP, PA, PBT, POM	40-100	120-300	15-50	170-290	400-700	460-800	680-1000	1270-1700
Engineering plastics ABS, PBT, PP, PA, HDPE	40-100	100-130	15-50	120-340	400-600	460-690	680-1000	1270-1700
Technopolymer alloy ABS, PA, PP, PBT, POM	40-90	120-300	15-60	170-300	400-700	460-800	680-1000	1270-1700
Thermoplastic elastomers SEBS, TPR, TPE, TPU, TPV	50-130	130-320	25-80	120-340	500-800	570-920	750-1350	1700-2500

PVC異方向平行式2軸スクルー造粒機

- スクリュー及び材料バレル：特殊な表面処理を施された特殊な鋼材を使用したことによって、耐摩耗性と耐腐蝕の特性があります。ご希望に応じて二重合金も使用できます。
- ギヤボックス：強制潤滑の方式でギヤ二級研磨を行い、高いねじれ剛性を実現します。運転時の騒音が小さく、使用寿命も長いです。
- 真空装置：水分とエアを排除でき、押し出した製品のブロホールと表面不良の発生を避けます。
- 温度制御システム：PID制御によって、コンピューターが自動的に演算し、精密確実な設定値を得ることができます。そして、温度差も小さいです。
- 冷却システム：油冷、水冷で材料バレルを冷却します。ご希望に応じて、スクルーの冷却は油温調整機で制御します。
- 電気制御システム：タッチパネル、又は工業用コンピューターを使用します。
- 異向回転2軸スクルーは特に設計されたため、混練効果がよくなりました。
- 適用の原料：U-PVC、HI-PVC、C-PVC、PVC軟質、PVC硬質、PVC発泡、PVC透明材料、PVC医療グレード透明材料

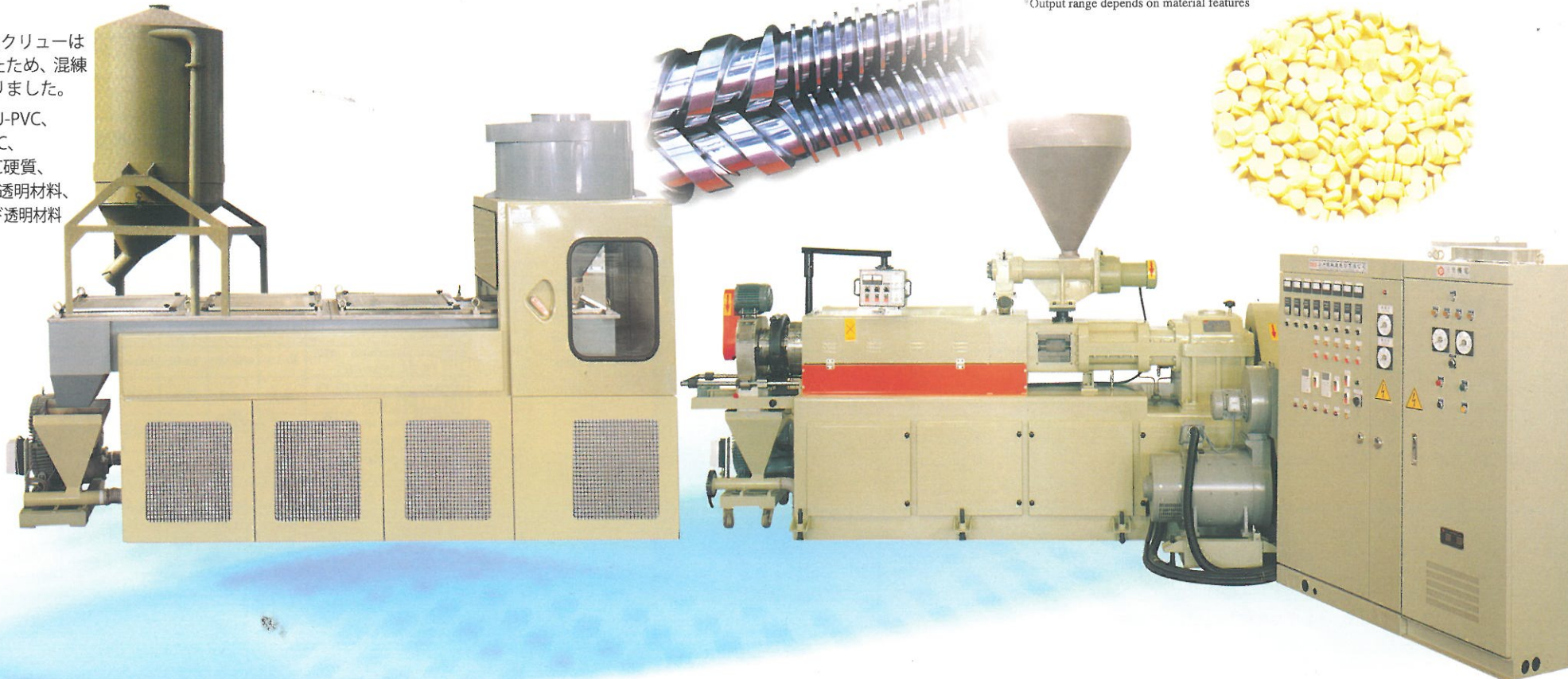
CM-PTE Counter-rotating Parallel Type Twin screw

- Screw and barrel: adopting special steel and surface treated, having wear-resistant and wear-corrosive. It can also use bimetallic, but it depends on customer's requirement.
- Gearbox: using forced lubrication, gear second-grade grinding, high torque, low noise, and longer lifespan.
- Vacuum vent device: able to remove the moisture and gas to ensure the quality of pellets.
- Heating system: using PID control and computerized automatic calculation in order to get accurate temperature setting value with low tolerance.
- Cooling system: the barrel is cooling by oil or water; the screw is cooling by oil temperature controller, but it depends on customer's requirement.

- Electric control system: adopting human interference or computerization.
- Special screw configuration is designed to get better mixing and kneading effect.
- Application: U-PVC, HI-PVC, CPVC, soft PVC, rigid PVC, foamed PVC, transparent PVC, medical grade PVC.

		Model	CM-PTE 77	CM-PTE 95	CM-PTE 130
Item					
Screw Diameter	mm		77	95	130
L/D of Screw	-		18~24		
Driving Motor	HP		50	75	175
Output*	kg/hr		150~300	350~600	700 - 1200

*Output range depends on material features



高速混合機

- 異なる原料を混合するため、特殊な羽を設計しました。最もよい原料攪拌効果を実現します。
- 本機は二段式を採用し、前段のミキサーは高速運転で攪拌し、後段の冷却桶は低速運転で冷却します。水で熱攪拌した原料を冷却します。
- 本機を操作する時には温度、又は時間制御で原料の攪拌作業を行います。
- 適用の原料：U-PVC、HI-PVC、C-PVC、PVC高混合、普通のプラスチックとマスターバッチ、或いは顔料との混合。



CM-B High speed mixer

CM-BK HIGH SPEED MIXER

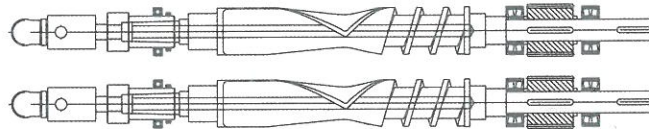
- Our special design on impeller blade would bring excellent mixing result.
- The mixer is designed with two sections: mixing tank and cooling tank. In the first section, the mixing process is operated with a high-speed rotation. Then, the mixed hot material is cooled by water circulation around the cooling tank.
- The mixing process can be operated whether with temperature or timer controller.
- Application: U-PVC, HI-PVC, C-PVC, PVC mixing, Normal material mixed with masterbatch or pigment.

Model		CM-BK 100		CM-BK 200		CM-BK 300		CM-BK 500	
		CM-B 100	CM-K 200	CM-B 200	CM-K 400	CM-B 300	CM-K 600	CM-B 500	CM-K 1000
Actual Capacity	L	60~70	80~90	120~140	160~180	180~210	240~270	300~350	400~450
Driving Motor	HP	30/15	5	50/30	10	75/40	15	93/68	20
Kg / Cycle	-	30~35	40~45	60~70	80~90	90~110	120~135	150~175	220~225
Cycle / Hr	-	4~6							
Output	Kg/hr	120~210	460~270	240~420	320~540	360~660	480~810	600~1050	810~1350



連続混合混練機

- 本機は二段式押出に設計されました。第一段の押出機は強力異向2軸混合式のスクリーで原料を完全に攪拌混合します（混合機の機能付き）。第二段押出機は1軸スクリー押出方式で第一段押出機の混合した原料を粒にします。
- 連続混合押出で粒を作るのは、混練効果がよだけでなく、生産工程の時間も節約することができます。
- 本機は高濃度マスターバッチと高混練のプラスチックの生産に適します。
- 第一段押出機混合スクリーの冷却方式：油冷
- 適用の原料：SBS、SEBS、TPR、PP、PE+TiO₂、PP、PE+Carbon black。

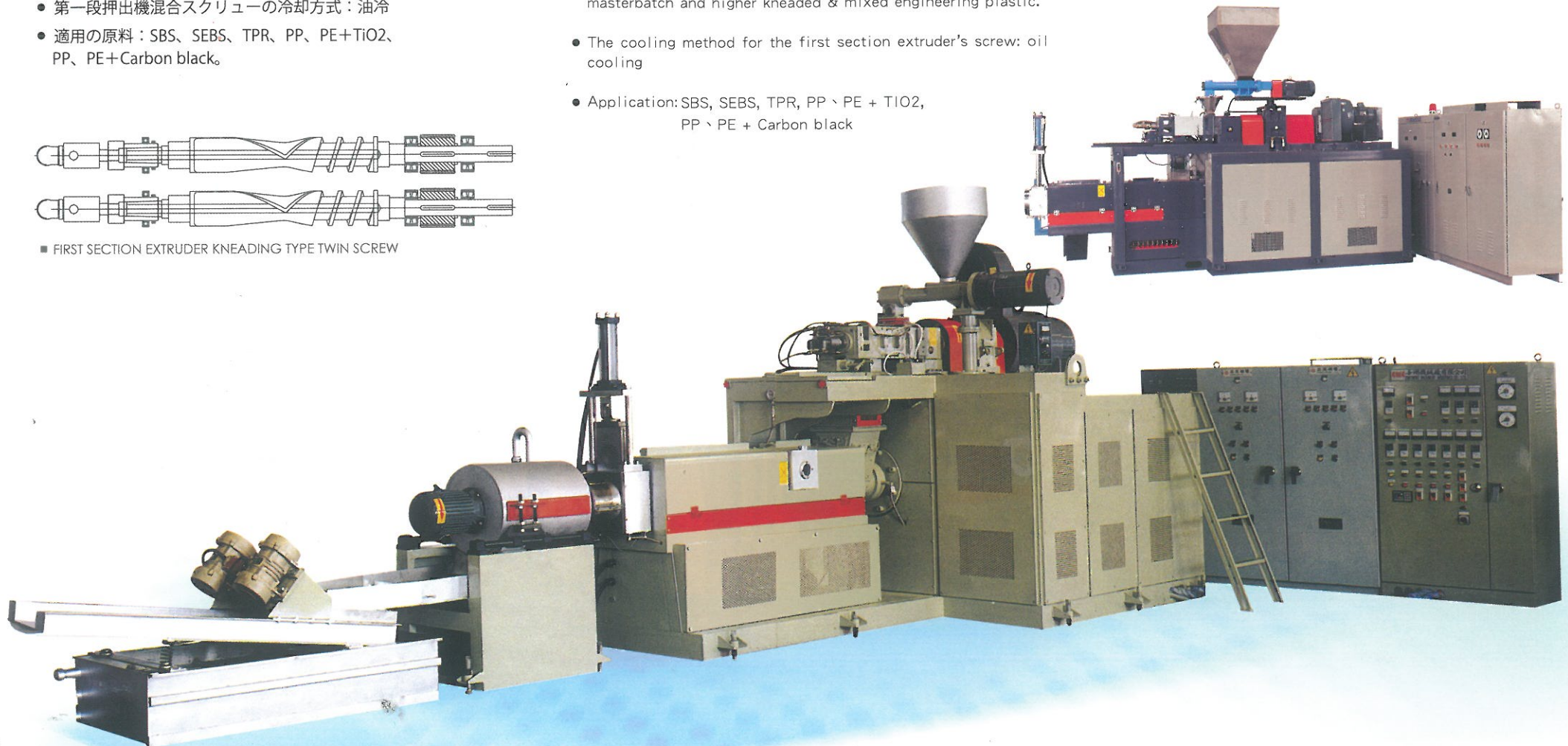


■ FIRST SECTION EXTRUDER KNEADING TYPE TWIN SCREW

CM-FCM Continuous Kneading & Mixing Extruder

- This machine adopts two sections design: the first section extruder stirs and mixes the material by powerful counter-rotating twin screw. (This has the kneading function). The second extruder uses single screw to make the pellets.
- Pelletization with continuous kneading & mixing would not only result in better dispersion, but also would save the processing time.
- This machine is suitable for producing high concentrate masterbatch and higher kneaded & mixed engineering plastic.
- The cooling method for the first section extruder's screw: oil cooling
- Application: SBS, SEBS, TPR, PP、PE + TiO₂, PP、PE + Carbon black

Item	Model	
		CM-FCM 100
Screw Diameter	mm	100 (Twin Screw)
L/D of Screw	-	10
Second extruder		
Screw Diameter	mm	150
L/D of Screw	-	16
Driving Motor	HP	75
Output	kg/hr	200 ~ 450



新型フィルム回収造粒機

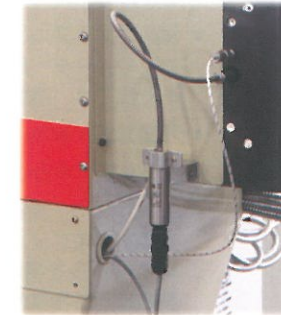
- 本機は真空脱ガスと油圧網快速交換装置を使用します。
- 加圧ホッパーは時計回り回転と反時計回り回転の機能があり、ご希望に応じて材料送り方式を調整することができます。
- ウォータリング造粒設備は生産する間に壊れるストランドの問題を避けます。
- 2段式スクリーンの設計により、生産能率が高いです。
- 本機はイタリアGEPFRAN工業用コンピューターシステムを使用します。
- 適用の原料：HDPE、LLDPE、LDPE清潔フィルム。

CM-PRA/HP-S105 X 90 PLASTIC WASTE FILM RECYCLING EXTRUDER

- This extruder is equipped with vacuum vent device and auto hydraulic screen changer.
- The screw of the forced feeder allows both clockwise and counterclockwise directions that can be adjusted to meet the actual user's needs.
- Water ring pelletizer would avoid the problem of strand broken during the processing period.
- Our two-section screw modular design could bring higher output result.
- It is adopting Italy GEPFRAN computer system.
- Application: HDPE, LLDPE, LDPE clean film.

		Model
Item		CM-PRA/HP-S105 x 90
Screw Diameter	mm	φ 105 & φ 90 Two section type
L/D of Screw	-	34 (Vacuum vent type)
Driving Motor	HP	100 HP AC Motor + Inverter
Output*	kg/hr	160~250

*Output range depends on material features



Pressure sensor/ 壓力計



Vacuum vent/ 真空脱氣



GEPFRAN computer system/ 電腦控制系統



ウォーター リングペレタイザー CM-PRA/HP85 WITH WATER RING PELLETIZER

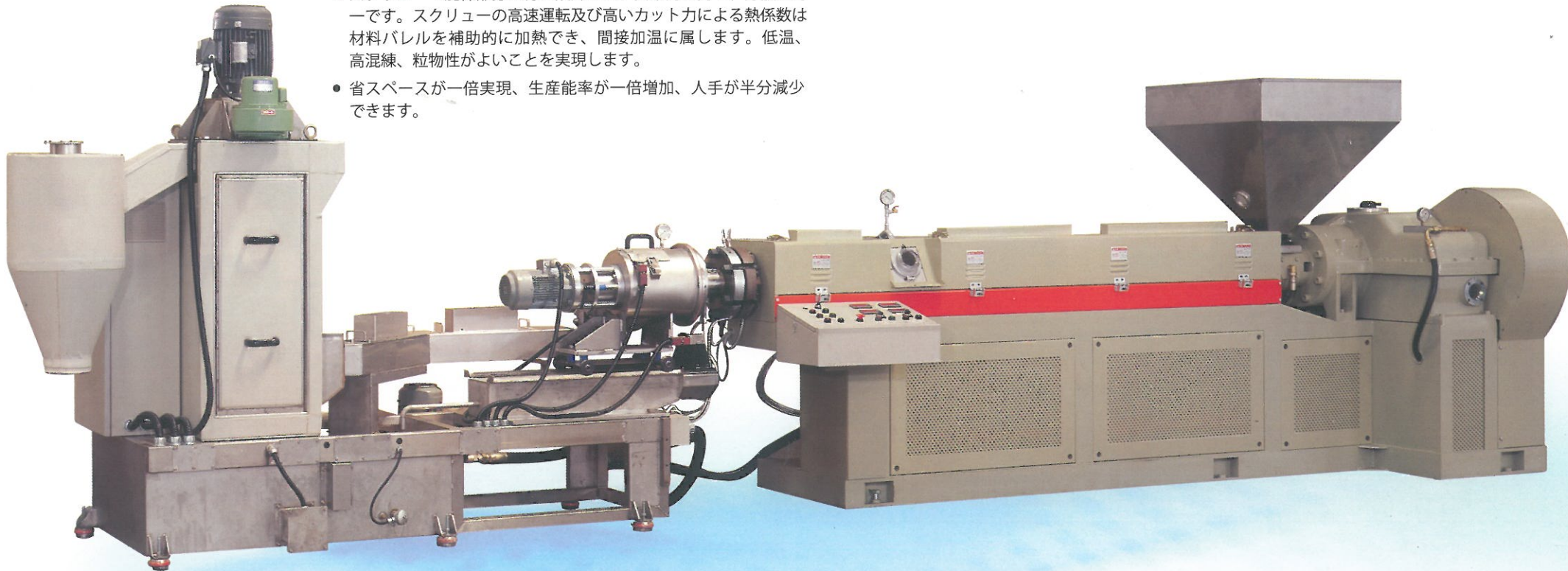
Application: HDPE+TiO₂, LDPE + Carbon black
 PP+CACO₃, PP+TiO₂
 (Composite material compounding)

- モーター：DCモーター、又はAC+インバータモーターを使用し、速度調節、節電を実現します。
- ギヤボックス：噴油式強制潤滑の方式でギヤ二級研磨を行い、高速運転時の騒音が小さく、使用寿命も長いです。
- 加熱方式：アルミ製加熱片を使用し、PIDが独立に温度を制御し、コンピューターが自動的に演算します。節電はもちろん、正確さを確保でき、温度差も小さいです。
- 冷却方式：水冷、或いは油冷。
- 真空装置：水分とガスを排除でき、粒の品質を確保できます。
- スクリュー：混練部分は特に設計され、出来高が高く、分散が均一です。スクリューの高速運転及び高いカット力による熱係数は材料バレルを補助的に加熱でき、間接加温に属します。低温、高混練、粒物性がよいことを実現します。
- 省スペースが一倍実現、生産能率が一倍増加、人手が半分減少できます。



WATER RING PELLETIZER

Model	CM-WR 250	CM-WR 500	CM-WR 1000
Cutting motor	2 HP	3HP	5HP
Water tank heater	6 KW	8 KW	12 KW
Centrifuge motor	5 HP	5 HP	10 HP
Water pump motor	2 HP	3 HP	5 HP
Control system	PC computer automatic control		

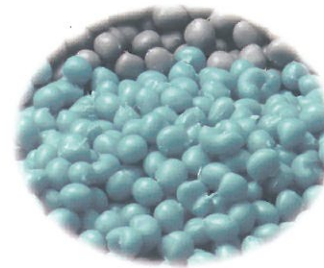


アンダーウォーターペレタイザー CM-PRA/HP120 WITH UNDERWATER PELLETIZER

Application: HDPE+CACO3、PP、EVA、TPR、TPE、TPU

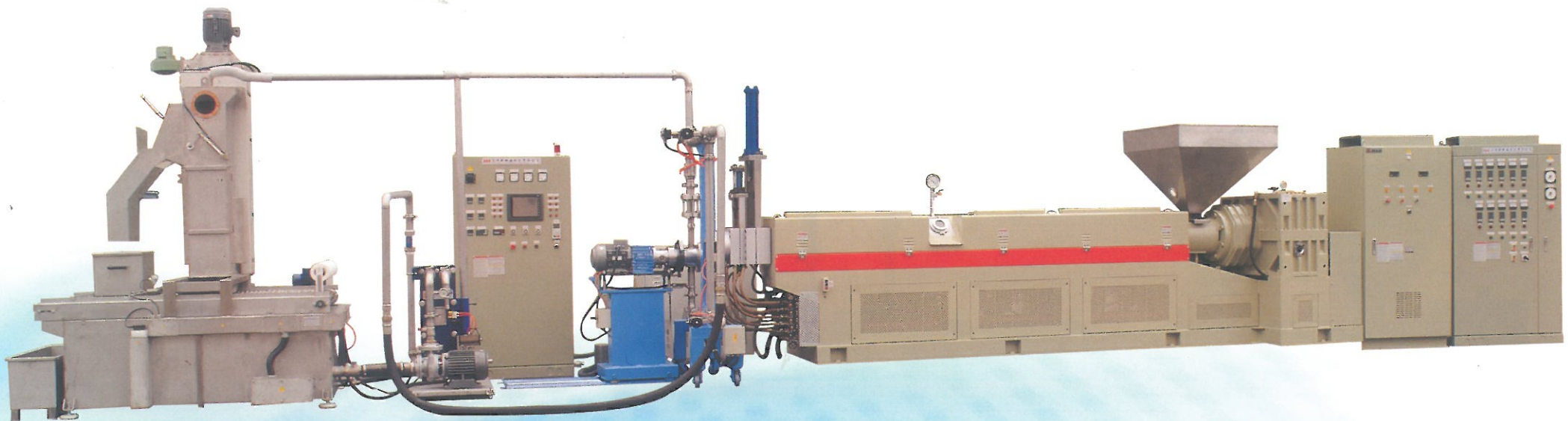
- Motor: DC or AC + Inverter, with adjustable speed and save energy.
- Gearbox: Forced lubrication system, gear second-grade grinding, low noise and longer lifespan.
- Heating method: aluminum heater, PID independent control system, computerized automatic calculation, save energy, precise temperature controller, and lower temperature tolerance value.
- Cooling method: oil or water cooling.
- Screw: the mixing & kneading zone of screw is specially designed for high output and well dispersion. High-speed screw rotation and high shear force can indirectly heat the resin. Thus, with lower temperature processing, higher mixing and kneading would bring good quality of the pellets.

Vacuum vent device: able to remove the moisture and gas to ensure the quality of the pellet.



UNDERWATER PELLETIZER

Model	CM-UW 250	CM-UW 500	CM-UW 1000
Cutting motor	3 HP	5HP	7.5HP
Water tank heater	6 KW	8 KW	12 KW
Water pump motor	3 HP	5 HP	7.5 HP
Centrifuge motor	3 HP	5 HP	10 HP
Control system	PC computer automatic control		



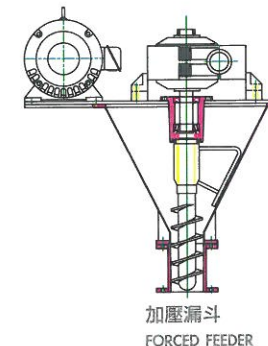
2段式プラスチックフィルムとスクラップ再生造粒機 CM-PRD DOUBLE-SECTION TYPE RECYCLING EXTRUDER

- 本機は2段式に設計され、前後には油圧網快速交換装置が付いています。
- 加圧ホッパーは時計回り回転と反時計回り回転の機能があり、ご要望に応じて材料送り方式を調整することができます。
- フィルム、スクラップ、薄片やチップなどの再生材料に適します。
- 適用の原料：
 - a:スクラップ或いは薄片：PP、PE、ABS、PS、HIPS、PC、POM、PMMA、PA6、PA66、PET、PBT、PPO。
 - b: フィルム:HDPE、LLDPE、LDPE、PP、BOPP、CPP。

- This machine is equipped with double-section extruder. Both of the two extruders have auto hydraulic screen changer device. It can also adopt forced feeder, but it depends on customer's requirement.
- The screw of the forced feeder allows both clockwise and counter clockwise directions that can be adjusted to meet the actual user's needs.
- It is suitable for recycling material, such as: film, scrap, flake, and chip.
- Application:

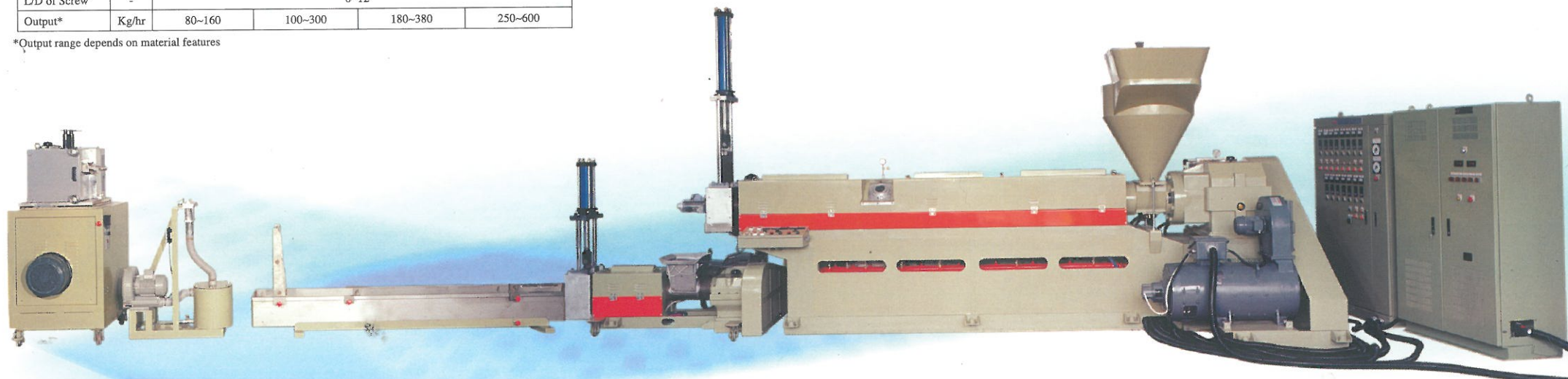
Scrap or flake: PP, PE, ABS, PS, HIPS, PC, POM, PMMA, PA6, PA66, PET, PBT, PPO.

Film: HDPE, LLDPE, LDPE, PP, BOPP, CPP.



Model		CM-PRD85	CM-PRD100	CM-PRD120	CM-PRD150
Item	First Section Extruder				
	Screw Diameter	mm 85	100	120	150
L/D of Screw	-	32~34 (Vent type)			
Item	Second Section Extruder				
	Screw Diameter	mm 100	110	120	160
L/D of Screw	-	8~12			
Output*	Kg/hr	80~160	100~300	180~380	250~600

*Output range depends on material features

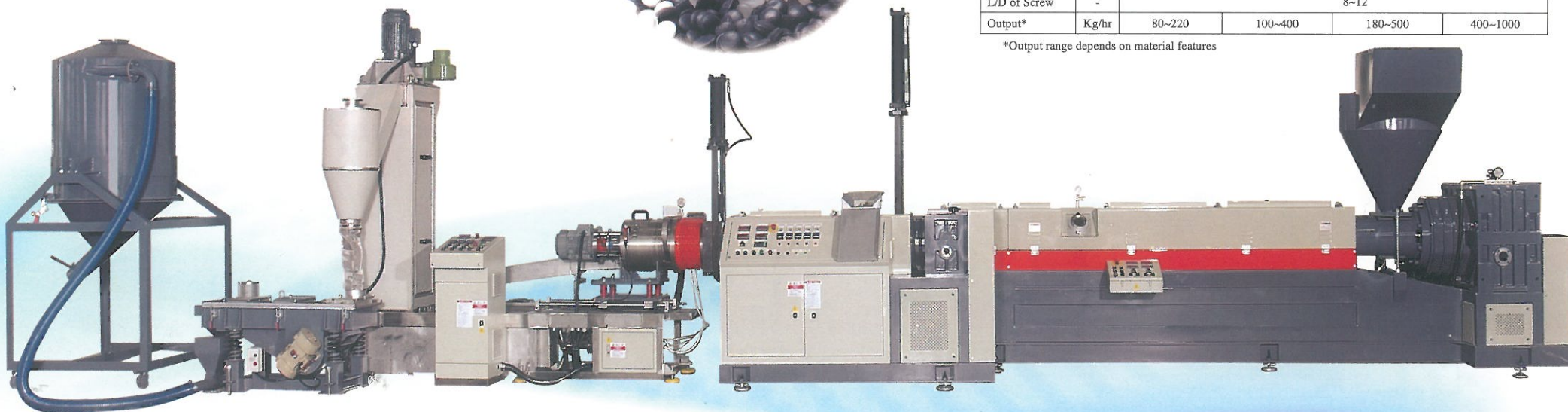


超高速2段式スクラップ及び薄片再生造粒機

- 本機は2段式に設計され、前後には油圧網快速交換装置が付いています。
- 加圧ホッパーは時計回り回転と反時計回り回転の機能があり、ご要望に応じて材料送り方式を調整することができます。
- ウォータリング造粒設備は生産する間に壊れるストランドの問題を避けます。
- 本機のメリットは押出生産能率が高く、粒物性がよいことです。
- 全体の生産設備企画としては、水洗式砕碎機、自動洗浄及び乾燥設備と結合することができます。
- 本機スクリー設計の応用：複合材プラスチックの加工造粒、複合材の廃プラ回収造粒、各種改質の原料（例えば：PP+CaCO₃、PP+TiO₂）、PA、PC、PBT+GF、又は自動車バンパーなどの複合材質。高混練及び高いカット力のスクリー設計により、原料の均質溶解効果を確保できます。
- 適用の原料：PEスクラップ或いは薄片、HDPEパレット、PPバンパー、HDPE置物容器、オイル桶、ミルク瓶、ヨーグルト瓶、入浴剤瓶、シャンプー瓶、化学桶。
- 本機をストランドペレットタイザーにするのはABS、PS、HIPS、PMMA、PA、PC、PETなど回収造粒の生産に適します。

CM-PRD/HP HIGH SPEED DOUBLE-SECTION TYPE RECYCLING EXTRUDER

- A double-section extruder is adopted with a straight-connected design.
- Both of the two extruders have automatic hydraulic screen changer device.
- The screw of the forced feeder allows both clockwise and counterclockwise directions that can be adjusted to meet the actual user's needs.
- Water ring pelletizing could avoid the problem of strand broken during processing time.
- The special feature of this extruder is that it produces higher output with better quality.
- Our extruder can be combined with crusher, washer, as well as dryer all together as a whole-plant project.
- The screw is specially designed for: virgin compound material, recycled-compound material, modified-compound material (such as: PP + CaCO₃, PP+TiO₂, PA, PC, PP, PBT + GF, bumper-compound material).
- High-speed rotation and high-shear screw special design can bring better mixing and kneading on the material.
- Application: PE scrap or flake, HDPE pallet, PP bumper, HDPE container, oil tank, milk bottle, yogurt bottle, shower gel bottle, shampoo bottle, chemical tank.
- This machine can be changed into strand pelletizer in order to produce ABS, PS, HIPS, PMMA, PA, PC, PET, etc.



Item		Model			
		CM-PRD/HP85	CM-PRD/HP100	CM-PRD/HP120	CM-PRD/HP150
First Section Extruder					
Screw Diameter	mm	85	100	120	150
L/D of Screw	-	30~36 (Vacuum vent type)			
Second Section Extruder					
Screw Diameter	mm	95	105	125	155
L/D of Screw	-	8~12			
Output*	Kg/hr	80~220	100~400	180~500	400~1000

*Output range depends on material features

三機一体フィルム再生押出造粒機

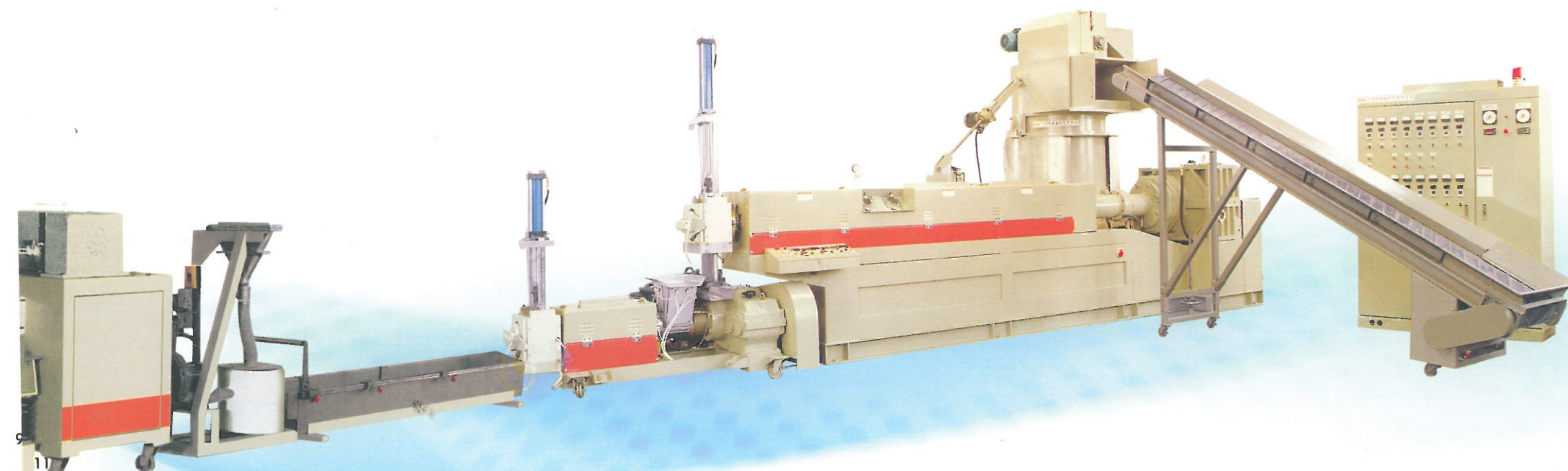
- 破碎、押出、ペレット化は同時に処理されます。人件費を節約することができます。
- 自動的に原料を送り、自動的に原料をためて、フィルム原料は事前に破碎する必要はなく、操作が簡単です。
- 破碎ドラム内には破碎カットがあります。破碎ドラムを通してフィルムの形状がコメやトモロコシをいってはじけさせて作る菓子形となり、押出機に入ります。このような造粒方式は性能率が高いです。
- 破碎ドラムは風冷に設計され、温度を安定することができます。
- 本機は2段式に設計され、前後には油圧網快速交換装置が付いています。汚い原料の再生造粒に適します。
- 本機は汚い、かつ洗浄乾燥した回収原料に適します。
- 適用の原料：
汚いフィルム：HDPE、LLDPE、LDPE、PP（農業用フィルム、多層共同押出フィルム、買い物用袋）。
PP、PE編み物袋及び編み物テープ、PA、PP編み物紗、或いはPPカーペット絹糸、PPロープ。

CM-PRW-D PLASTIC FILM RECYCLING DOUBLE-SECTION EXTRUDER

- Crushing, extrusion, pelletizing are processed simultaneously which could save labor costs.
- User-friendly operation by automatic conveying, feeding, and storage. Recycling film does not need a crusher.
- The inside of the shredding drum is equipped with cutting knife. The shape of recycling film would look like popcorn after the agglutination. Then the popcorn-shaped will be pushed into the barrel. This method of pelletizing can result higher output.
- The shredding drum has an air-cooling system in itself in order to keep the temperature steady.
- A double-section extruder is adopted with a straight-connected design. Both of the extruders have automatic hydraulic screen changer that is more suitable for dirty material.
- This extruder is suitable for dirty recycling film.
- Application: HDPE, LLDPE, LDPE, PP Film, PP woven bag and strip, PP non woven cloth, PA、PP Fabric fiber & carpet yarn, PP rope, PP raffia, BOPP、CPP Film.

Item		Model		
		CM-PRW-D 85	CM-PRW-D 100	CM-PRW-D 120
First Section Extruder				
Screw Diameter	mm	85	100	120
L/D of Screw	-	36 (Vent Type)		
Driving Motor	HP	50~75	100~125	125~175
Second Section Extruder				
Screw Diameter	mm	100	110	130
L/D of Screw	-	8~12		
Driving Motor	HP	25~30	40~50	50~75
Output*	kg/hr	120~220	180~400	200~600

*Output range depends on material features



三機一体フィルム再生ウォーターリング造粒機

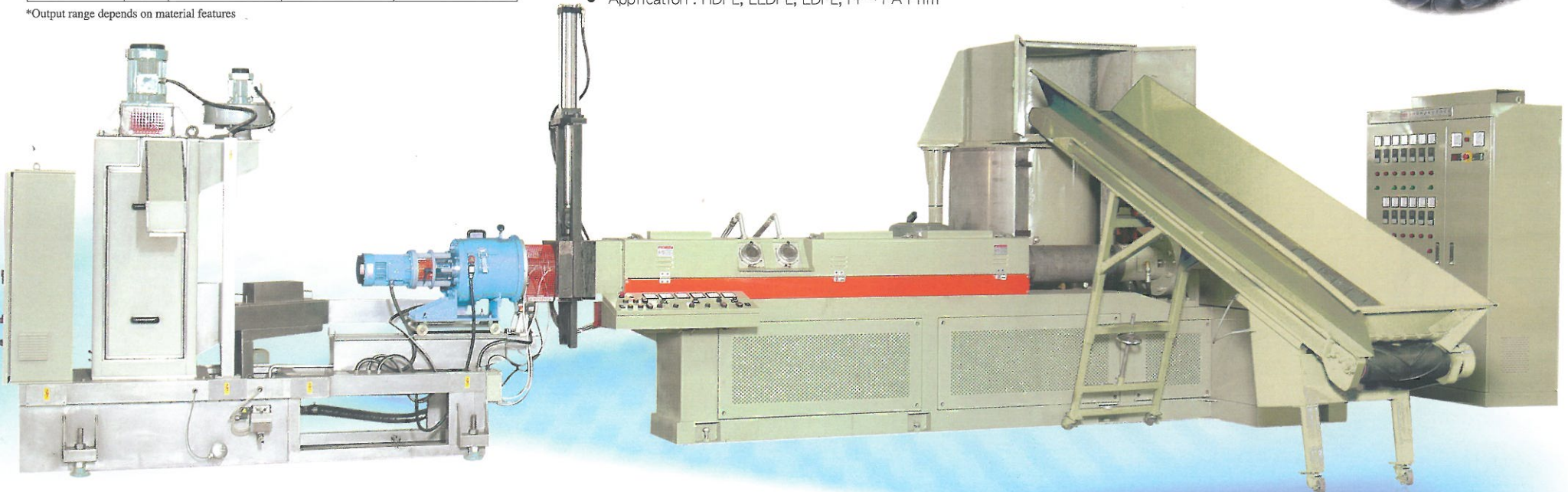
- 破碎、押出、ペレット化は同時に処理されます。人件費を節約することができます。
- 自動的に原料を送り、自動的に原料をためて、フィルム原料は事前に破碎する必要はなく、操作が簡単です。
- 破碎ドラム内には破碎カットがあります。破碎ドラムを通してフィルムの形状がコメヤトウモロコシをいってほじけさせて作る菓子形となり、押出機に入ります。このような造粒方式は性能率が高いです。
- 破碎ドラムは風冷に設計され、温度を安定することができます。
- ウォーターリング造粒のメリット：粒の形は円盤状、吹袋機の原料形と同じです。配合が簡単、且つ壊れるストランドの問題を避けます。原料は材料バレルにおける融解スピードが均一です。
- 本機は工場における清潔なスクラップ或いは不良品のフィルム再生造粒に適します。汚い原料であれば、2段式を使用しなければなりません。
- 適用の原料：HDPE、LLDPE、LDPEフィルム、PP或いはPAフィルム。
(農業用フィルム、多層共同押出フィルム、買い物用袋)

Model		CM-PRW85	CM-PRW100	CM-PRW120
Screw Diameter	mm	85	100	120
L/D of Screw	-	36 (Vent Type)		
Driving Motor	HP	75~100	125~150	150~200
Output*	kg/hr	120~220	180~400	200~600

*Output range depends on material features

CM-PRW PLASTIC FILM RECYCLING EXTRUDER

- Crushing, extrusion, pelletizing are processed simultaneously which could save labor costs.
- User-friendly operation by automatic conveying, feeding, and storage. Recycling film does not need a crusher.
- The inside of the shredding drum is equipped with cutting knife. The shape of recycling film would look like popcorn after the agglutination. Then the popcorn-shaped will be pushed into the barrel. This method of pelletizing can result higher output.
- The shredding drum has an air-cooling system in itself in order to keep the temperature steady.
- Water ring pelletizing could avoid the problem of strand broken during the processing period. The shape of the produced pellets would be same with the virgin resin; therefore it makes the mixing process smoother in the blowing machine due to having nearly same melting speed of the pellets.
- This machine is only suitable for clean film. If the waste material is too dirty, then a double-section extruder with a straight-connected design must be adopted.
- Application : HDPE, LLDPE, LDPE, PP、PA Film



標準形1軸スクリーンプラスチック着色、複合材及び再生造粒機

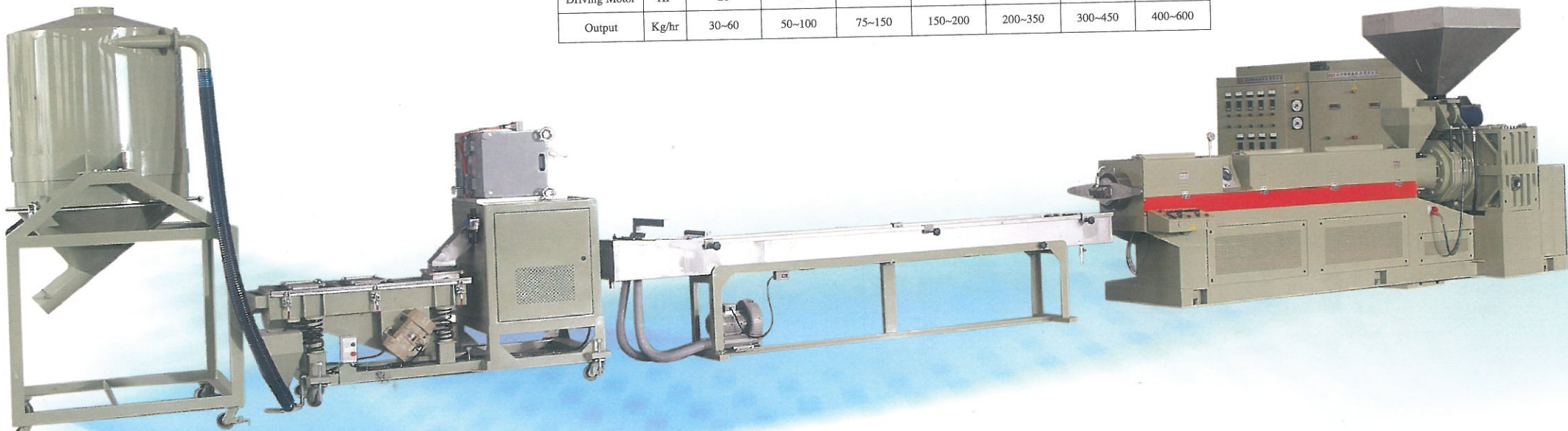
- 本機は異なるスクリーンに設計され、さまざまな複合材、着色及び再生造粒に適します。
- ギヤボックスは浸油式に設計されました。
- スクリュー及び材料バレルの材質は特殊な硬化処理をしたため、機器の使用寿命が長くて能率が高いです。
- 冷却方式、風冷。
- 加熱方式：環状ステレンス片。
- ご要望に応じて真空脱ガス装置を取り付けることができます。
- 適用の原料：PP、PE、ABS、PS、HIPS、PC、PC/ABS、POM、PMMA、PA、PBT、PET、PPO、PA+GF、PC+GF、PP+GF、PBT+GF、PP+TiO₂、PP+CaCO₃、PC/ABS改質など。

CM-PRA STANDARD TYPE SINGLE SCREW EXTRUDER

- Based on our modular design of the screw, this extruder is suitable for variety compound material, coloring, and recycling pelletizing. Special hardness treatment on the screw and the barrel material would bring longer lifespan and higher benefit.
- Gear box lubricate by oil immersion.
- Cooling Method: Air Cooling.
- Heating method: stainless steel (band heater).
- Vacuum vent device can be installed depending on the customer's requirement.
- Application: PP, PE, ABS, PS, HIPS, PC, PC/ABS, POM, PMMA, PA, PBT, PET, PPO, PA+GF, PC+GF, PP+GF, PBT+GF, PP+TiO₂, PP+CaCO₃, PC/ABS alloy modified, etc.



Item		Model						
		CM-PRA45	CM-PRA65	CM-PRA75	CM-PRA85	CM-PRA100	CM-PRA120	CM-PRA150
Screw Diameter	mm	45	65	75	85	100	120	150
L/D of Screw	-	32~34 (Vent type)						
Driving Motor	HP	20	30	30~40	40~50	75~100	100~150	150~200
Output	Kg/hr	30~60	50~100	75~150	150~200	200~350	300~450	400~600



超高速1軸スクリー着色、複合材及び再生造粒機

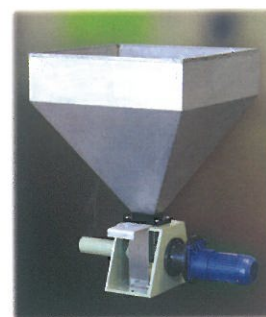
CM-PRA/HP HIGH-OUTPUT COLORING & COMPOUNDING EXTRUDER

- モーター：DCモーター、又はAC+インバータモーターを使用し、速度調節、節電を実現します。
- ギヤボックス：噴油式強制潤滑の方式でギヤ二級研磨を行い、高速運転時の騒音が小さく、使用寿命も長いです。
- 加熱方式：アルミ製加熱片を使用し、PIDが独立に温度を制御し、コンピューターが自動的に演算します。節電はもちろん、正確さを確保でき、温度差も小さいです。
- 冷却方式：水冷、或いは油冷。
- 真空装置：水分とガスを排除でき、粒の品質を確保できます。
- スクリュー：混練部分は特に設計され、出来高が高く、分散が均一です。スクリーの高速度及び高いカット力による熱係数は材料パイプを補助的に加熱でき、間接加温に属します。低温、高混練、粒物性がよいことを実現します。
- 省スペースが一倍実現、生産能率が一倍増加、人手が半分減少できます。
- 適用の原料：PP、PE、ABS、PS、HIPS、PC、PC/ABS、POM、PMMA、PA、PBT、PET、PPO、PA+GF、PC+GF、PP+GF、PBT+GF、PP+TiO₂、PP+CaCO₃、PC/ABS改質など。

- Motor: DC or AC + Inverter, with adjustable speed and save energy.
- Gearbox: Forced lubrication system, gear second-grade grinding, low noise and longer lifespan.
- Heating method: aluminum heater, PID independent control system, computerized automatic calculation, save energy, precise temperature controller, and lower temperature tolerance value.
- Cooling method: oil or water cooling.
- Vacuum vent device: able to remove the moisture and gas to ensure the quality of the pellet.

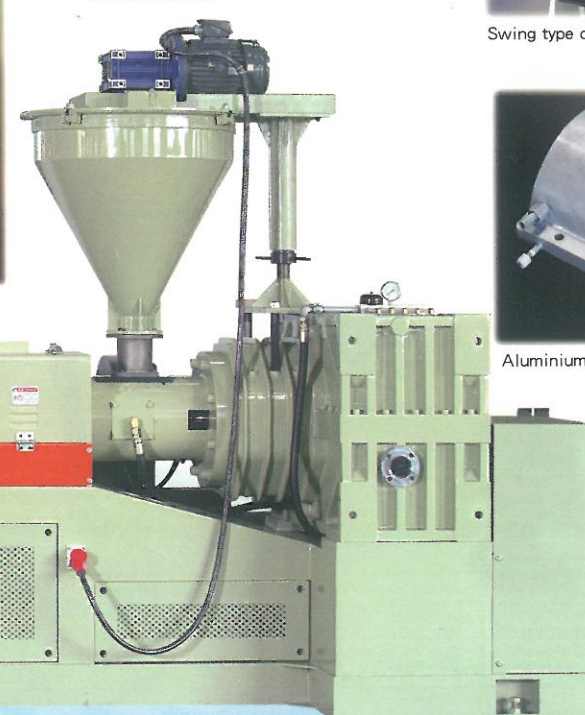
- Screw: the mixing & kneading zone of screw is specially designed for high output and well dispersion. High-speed screw rotation and high shear force can indirectly heat the resin. Thus, with lower temperature processing, higher mixing and kneading would bring good quality of the pellets.
- Application: PP, PE, ABS, PS, HIPS, PC, PC/ABS, POM, PMMA, PA, PBT, PET, PPO, PA+GF, PC+GF, PP+GF, PBT+GF, PP+TiO₂, PP+CaCO₃, PC/ABS alloy modified, etc.

Model		CM-PRA/HP65	CM-PRA/HP75	CM-PRA/HP85	CM-PRA/HP100	CM-PRA/HP120
Item						
Screw Diameter	mm	65	75	85	100	120
L/D of Screw	-	34~36 (Vacuum vent type)				
Driving Motor	HP	50	75	100	150~175	175~200
Output	Kg/hr	100~150	150~200	200~300	350~500	500~650



Feeder/ 餵料機

Crammer/ 強制進料



Swing type die head / 手掀模頭



Aluminium heater / 鋁製加熱片

廃プラ回収工場全体設備 CM - CWD whole plant equipment for plastic waste recycling

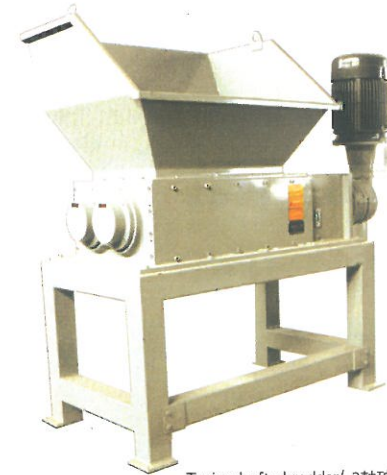
Turn key recycling project:



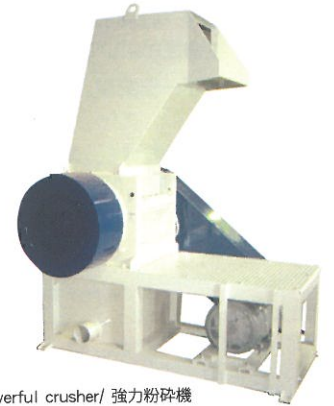
Application: PET,PP bottle
Agriculture film
Rigid & soft plastic
PVC cable & wire



Twin shaft shredder/ 2軸破砕機内部



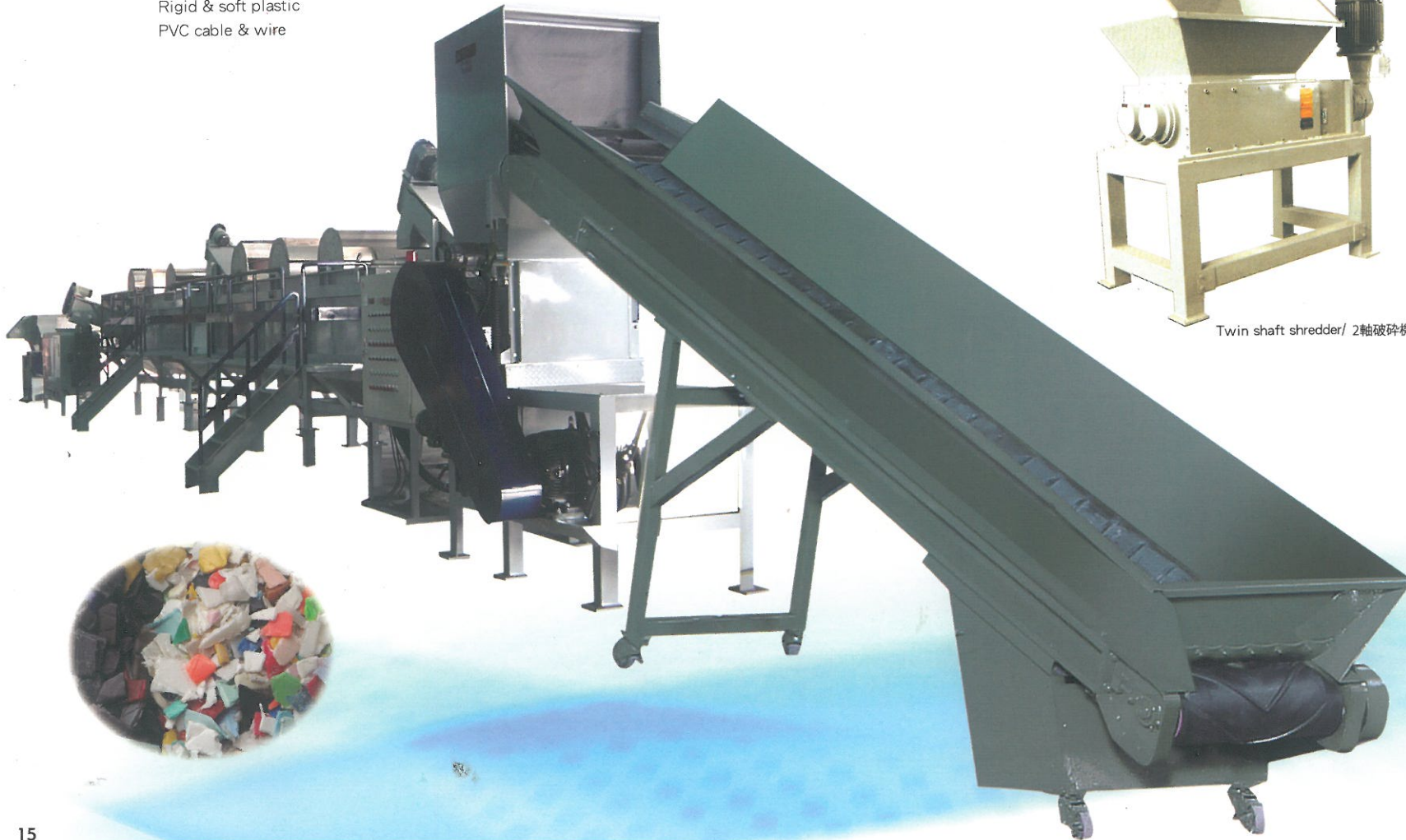
Twin shaft shredder/ 2軸破砕機



Powerful crusher/ 強力粉碎機



Crusher + screw conveyor
粉碎機+材料送リスクルー





CM-SM Standard cutting machine
標準カッティングマシン内部



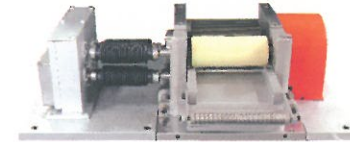
CM-SM Standard cutting machine
標準カッティングマシン



CM-SD Single side cutting machine
単側カッティングマシン内部



CM-SD Single side cutting machine
単側カッティングマシン



CM-BC Bias center type cutting machine
バイアスセンターカッティングマシン内部



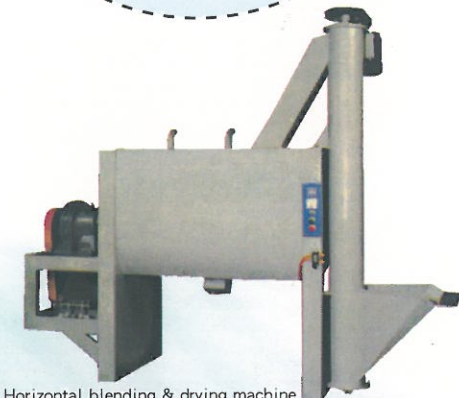
CM-BC Bias center type cutting machine
バイアスセンターカッティングマシン



Vertical blender/ 縦型ミキサー



Vertical Storage & blending tank
縦型ストレージミキサー



Horizontal blending & drying machine
横型攪拌及び乾燥機